

东莞市锦荣自动化科技有限公司

AKD 絲杆支撐座

HIWIN 直綫傳動系列





公司簡介

Company profile

东莞市锦荣自动化科技有限公司是一家從事滾動功能部件的研發、生產、銷售綜合性服務企業。公司主要產品：臺灣AKD絲杆支撐座、臺灣HIWIN滾珠絲杆、HIWIN直綫滑軌、HIWIN伺服電機、研磨微型滾珠絲杆、聯軸器、精密綫性模組、精密工作臺。

公司實力雄厚，擁有一批高技術經驗的優秀管理人才和生產技術骨幹隊伍。他們積多年生產精密功能部件的技術經驗，勇于開拓進取。

公司是臺灣知名企業AKD公司在中國大陸設立的產品授權經銷商。是AKD產品廣東銷售代理。

品質方針：質量穩定 精益求精 顧客滿意 持續改進

目录

CONTENTS

锦荣-JR HIWIN® 产品系列

滚珠螺杆

滚珠螺杆的分类及选用.....	1
滚珠螺杆的规格表示法.....	10
精密研磨级微型滚珠丝杆尺寸.....	11
转造级滚珠螺杆标准库存品.....	14

线性滑轨

HG系列——滚珠线性滑轨.....	17
EG系列——低组装式滚珠线性滑轨.....	23
MG系列——微小型线性滑轨.....	27

KK模组

KK型.....	31
1.1 特性.....	31
1.2 产品型号.....	32
1.3 最大速度.....	33
1.4 负载规格.....	34
1.5 精度等级.....	35
1.6 马达与马达连接法兰.....	36
1.7 附件选配.....	40
1.8 寿命的计算.....	41
1.9 润滑.....	41
1.10 精密线性模组尺寸说明.....	42

目录

CONTENTS

台湾AKD®产品系列 锦荣-JR

丝杆支撑座

EK系列(凸型固定側).....	48
EF系列(凸型支撐側).....	51
BK系列(方型固定側).....	53
BF系列(方型支撐側).....	56
FK系列(圓型固定側).....	58
FF系列(圓型支撐側).....	62
AK系列(方型固定側).....	64
AF系列(方型支撐側).....	66
鎖固螺帽.....	68
建議軸端加工尺寸.....	69

锦荣-JR

滾珠螺杆.....	73
聯軸器.....	77
直綫滑臺.....	79

HIWIN 滾珠螺桿的分類

1. 標準滾珠螺桿

HIWIN建議您在設計時，採用標準常用規格的滾珠螺桿，然而高導程或微小滾珠螺桿或其他特殊規格的滾珠螺桿，皆可依您需求來提供，表3.1為標準滾珠螺桿軸徑與導程的配對表。

2. 螺帽型式

(1) 循環設計的種類

HIWIN 滾珠螺桿基本上有3種循環設計。第一種稱為外循環滾珠螺桿其為螺桿、螺帽、鋼珠、彎管及固定塊組合而成。而鋼珠介於螺桿與螺帽之中，鋼珠的循環乃經由彎管的連接，使其得以在螺帽上迴流；而彎管則裝置在螺帽外部此種型態稱為外循環滾珠螺桿，如圖3.1。

第二種稱為內循環滾珠螺桿為螺桿、螺帽、鋼珠及迴流蓋所組成。鋼珠採以單圈循環。以迴流蓋跨越連接兩相鄰珠槽，連接構成一個單一封閉迴流路徑；由於迴流蓋組裝在螺帽內部，所以稱之為內循環滾珠螺桿，如圖3.2。

第三種稱為端蓋式滾珠螺桿，如圖3.3，其基本迴流系統的設計與外循環滾珠螺桿，如圖3.4類似，而主要的差別在於螺帽上加工一貫穿孔作為鋼珠迴流。此一設計使得鋼珠得以行經整個螺帽的前後二端。由於在所有珠槽上都佈滿有效鋼珠因此在相同的動負荷下，螺帽長度較傳統設計為短。

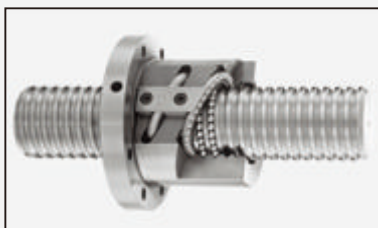


圖2.1 外循環滾珠螺桿



圖2.2 內循環滾珠螺桿



圖2.3 端蓋式滾珠螺桿

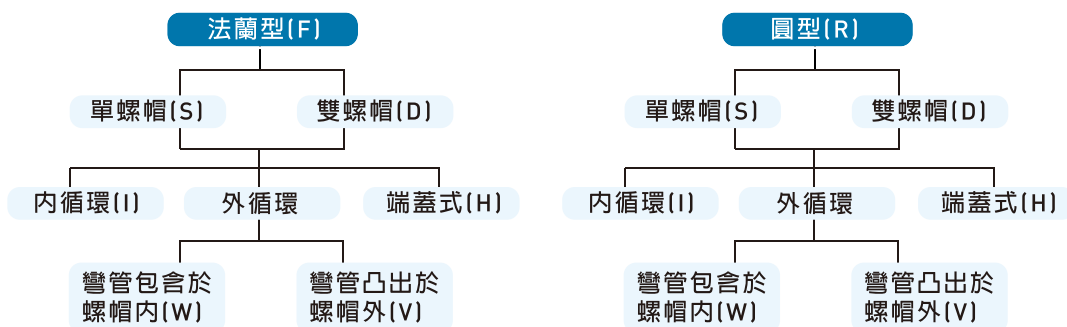
表2.1 HIWIN標準滾珠螺桿外徑與導程對照

型式 外徑	微型					標準型								高導型				超高導程							
	1	1.5	2	2.5	3	3.175	4	4.23	5	5.08	6	6.35	8	10	12	12.7	16	20	24	25	25.4	32	40	50	
6	G	G	G																						
8	G	G	G	G									G												
10	G	G	G	G			G							G											
12		G	G	G			G		G					G											
15														G					G						
16			G	G			G		G	G			G	G			G						G		
20			G	G			G		G	G	G			G			G	G						G	
22									G	G															
25				G			G		G	G	G	G	G	G		G	G	G		G					G
28								G	G	G	G	G		G											
32							G	G		G	G	G	G	G	G	G		G		G	G	G			
36									G		G		G	G	G										
40				G	G		G		G	G	G	G	G	G	G	G	G	G		G				G	G
45									G	G				G	G										
50									G	G	G	G	G	G	G	G		G		G				G	G
55													G	G	G	G									
63												G	G	G	G	G	G	G				G		G	G
70														G	G				G						
80														G	G	G	G	G							
100														G		G	G								

* G：代表研磨級滾珠螺桿，不管左旋或右旋皆可

(2) 螺帽種類

螺帽種類的選用乃依據使用條件HIWIN 滾珠螺桿螺帽分類代號如下說明(詳細請參考第5章)



* 其他非上述種類，可依您需要而設計

若是高導程雙螺紋的螺帽，則需在代號前加個“D”

若是採用壓縮式預壓，則需在代號前加個“P”

若是採用偏位式預壓，則需在代號前加個“O”

舉例

RDI：代表圓型的內循環雙螺帽

FSW：代表法蘭型的外循環單螺帽

DFSU：代表法蘭型的雙螺紋外循環，彎管凸出的單螺帽

(3) 循環數

HIWIN 螺帽循環數表示法：

外循環：	內循環：	端蓋循環：	Super S：
A：1.5卷	T：1卷	V：0.7卷(超高導程)	K：1卷
B：2.5卷		S：1.8卷(高導程)	
C：3.5卷		U：2.8卷(高導程)	
D：4.5卷			
E：5.5卷			

例如：

B2：兩支外循環迴流管，每管循環2.5圈

T3：三個內循環迴流蓋，每個循環1圈

S4：端蓋四循環，每個循環1.8圈

HIWIN 推薦外循環以兩列2.5卷或3.5卷設計(B2或C2)，內循環以3、4或6卷設計(T3、T4或T6)。

上述循環方式，如圖3.4和圖3.5所示

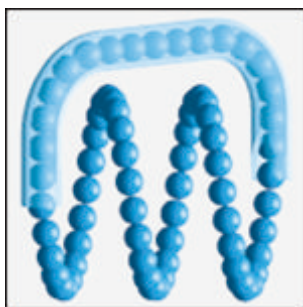


圖3.4 外循環迴流方式

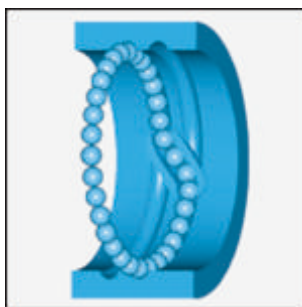


圖3.5 內循環迴流方式

3. 滾珠螺桿選用流程

HIWIN滾珠螺桿選用步驟如表4.1所示

從已知的設計條件(A)選擇適當的滾珠螺桿類別(B)經由參考公式一步步遵從選擇程序(C)找出最符合設計需求的滾珠螺桿規格。

表4.1 滾珠螺桿選用步驟

步驟	設計基本條件	滾珠螺桿參數	參考公式
1	定位精度	導程精度	表 4.2
2	1、馬達最高轉速 N_{max} 2、快速進給 V_{max}	螺桿導程 ℓ	$\ell \geq \frac{V_{max}}{N_{max}}$
3	最大行程	螺桿牙長	牙長=行程+螺帽長度+100mm(安全長度) 總長=牙長+肩部長度
4	1、負載條件 [%] 2、速度分佈 [%]	平均軸向力 平均轉速	M7~M10
5	平均軸向力 ($\leq 1/5 C$ 為較佳)	預壓力	M1
6	1、預期壽命 2、平均軸向負荷 3、平均轉速	動額定負荷	M13~M14
7	1、基本動額定負荷 2、螺桿導程 3、臨界轉速 4、DmN值的限制	螺桿外徑及螺帽型式	M31~M33 及尺寸表
8	1、螺桿外徑 2、螺帽型式 3、預壓 4、動額定負荷	剛性(由機台設計條件，選擇最合適的)	M34~M40
9	1、環境溫度 2、螺帽總長	熱變位及累積基準導程(T)	M41 及 4.6 溫昇效應
10	1、螺桿軸的剛性 2、熱變位	預拉力	M45
11	1、床台最高速度 2、穩態溫升時間 3、螺桿規格	馬達驅動扭矩及馬達規格	M19~M28

4. 滾珠螺桿精度等級

選擇一符合您需求的精度等級，而不要選擇超過您需求的精度等級以避免非必要的成本。

精密級滾珠螺桿應用在需要高定位精確、重現性高、平穩的運動及壽命長之場合。

轉造級滾珠螺桿應用在需要高效率和高壽命但不以高精度為訴求之場合。

精密轉造螺桿其精度介於轉造級螺桿及精密研磨級螺桿之間。可取代許多相同精度等級研磨級滾珠螺桿的應用領域。

HIWIN可生產高達C6級精密級轉造滾珠螺桿。唯幾何公差不同於精密研磨級滾珠螺桿(參考第6章)。因為螺桿外徑並未研磨，製造程序和研磨級滾珠螺桿有所不同。第7章為HIWIN轉造滾珠螺桿詳細介紹。

(1) 精度等級

高精度滾珠螺桿從用於精密量測、航太設備到運輸包裝設備等有很多的應用領域。品質及精度等級可由下述特性分類：導程誤差、表面粗糙度、幾何公差、背隙、預壓力變動範圍、溫升及噪音。

HIWIN精密研磨級滾珠螺桿分為7個等級。一般說來HIWIN精密研磨級滾珠螺桿是由所謂" v_{300} "來定義，但與轉造級滾珠螺桿的等級分類略有不同(轉造級請參考第7章)。圖4.12為依據滾珠螺桿精度所繪製的導程測定圖。相同的DIN精度等級如表4.2所示。從圖形中，各項規範數值，可由表4.2所示由精度來決定。圖4.14為HIWIN依照DIN標準量測的結果。HIWIN規格的精度等級滾珠螺桿請參照表4.2所示。相關的國際規範如表4.3所示。工具機的定位精度 $\pm e_p$ 是由 v_{300} 決定。符合各種機器使用的精度表如表4.5所示。這是在不同應用領域中選用適當的滾珠螺桿之參考圖表。

(2) 軸向餘隙(背隙)

若滾珠螺桿軸向餘隙為零，則必然存在預壓力，同時採以預壓扭矩為量測依據。

HIWIN滾珠螺桿標準軸向餘隙如表4.4所示。在CNC工具機所使用之零背隙滾珠螺桿如剛性不足會造成失步現象。請與HIWIN連絡以決定最佳背隙或剛性值。

(3) 幾何公差

選用正確精度等級的滾珠螺桿以符合機器需求是極為重要的。表4.6和圖4.15幫助您以精度等級規範幾何公差。

表4.2 HIWIN 精密級滾珠螺桿精度表

單位: 0.001mm

精度等級		C0		C1		C2		C3		C4		C5		C6	
任意300mm導程變動 v_{300}		3.5		5		6		8		12		18		23	
牙長	精度項目	e_p	v_u	e_p	v_u	e_p	v_u	e_p	v_u	e_p	v_u	e_p	v_u	e_p	v_u
	以上														
-	315	4	3.5	6	5	6	6	12	8	12	12	23	18	23	23
315	400	5	3.5	7	5	7	6	13	10	13	12	25	20	25	25
400	500	6	4	8	5	8	7	15	10	15	13	27	20	27	26
500	630	6	4	9	6	9	7	16	12	16	14	30	23	30	29
630	800	7	5	10	7	10	8	18	13	18	16	35	25	35	31
800	1000	8	6	11	8	11	9	21	15	21	17	40	27	40	35
1000	1250	9	6	13	9	13	10	24	16	24	19	46	30	46	39
1250	1600	11	7	15	10	15	11	29	18	29	22	54	35	54	44
1600	2000			18	11	18	13	35	21	35	25	65	40	65	51
2000	2500			22	13	22	15	41	24	41	29	77	46	77	59
2500	3150			26	15	26	17	50	29	50	34	93	54	93	69
3150	4000			30	18	32	21	60	35	62	41	115	65	115	82
4000	5000							72	41	76	49	140	77	140	99
5000	6300							90	50	100	60	170	93	170	119
6300	8000							110	60	125	75	210	115	210	130
8000	10000											260	140	260	145
10000	12000											320	170	320	180

表4.3 滾珠螺桿國際標準精度等級

單位: 0.001mm

等級		研磨級										
		C0					轉造級					
		C0	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C10	
v_{300}	ISO, DIN		6		12		23			52		210
	JIS	3.5	5		8		18			50		210
	HIWIN	3.5	5	6	8	12	18	23	50	100	210	

表4.4 各等級軸向背隙對照表

單位: 0.001mm

等級	C0	C1	C2	C3	C4	C5	C6
軸向背隙	5	5	5	10	15	20	25

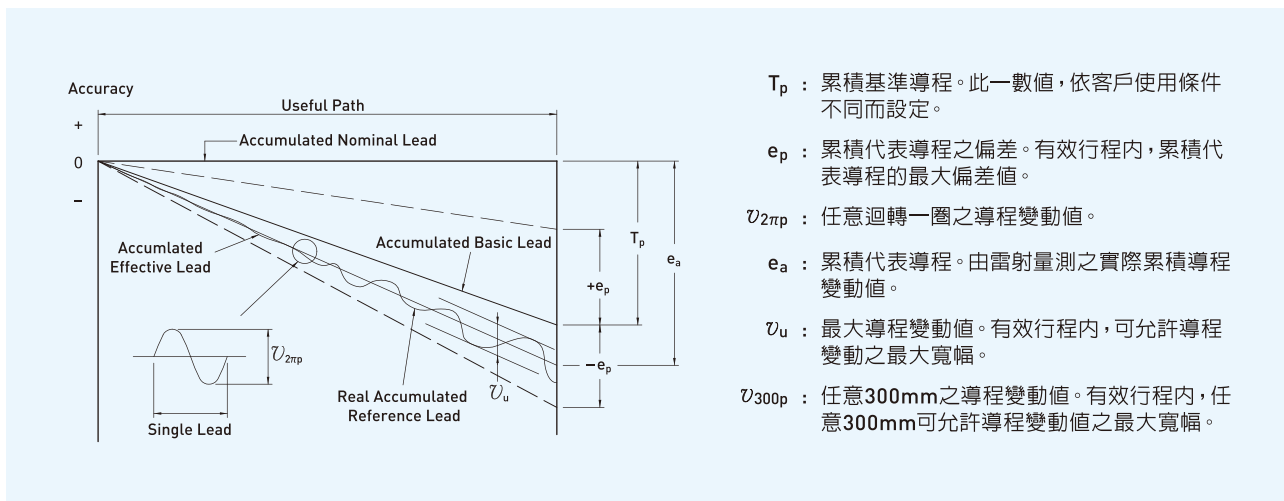


圖4.12 HIWIN 精密滾珠螺桿的導程量測說明

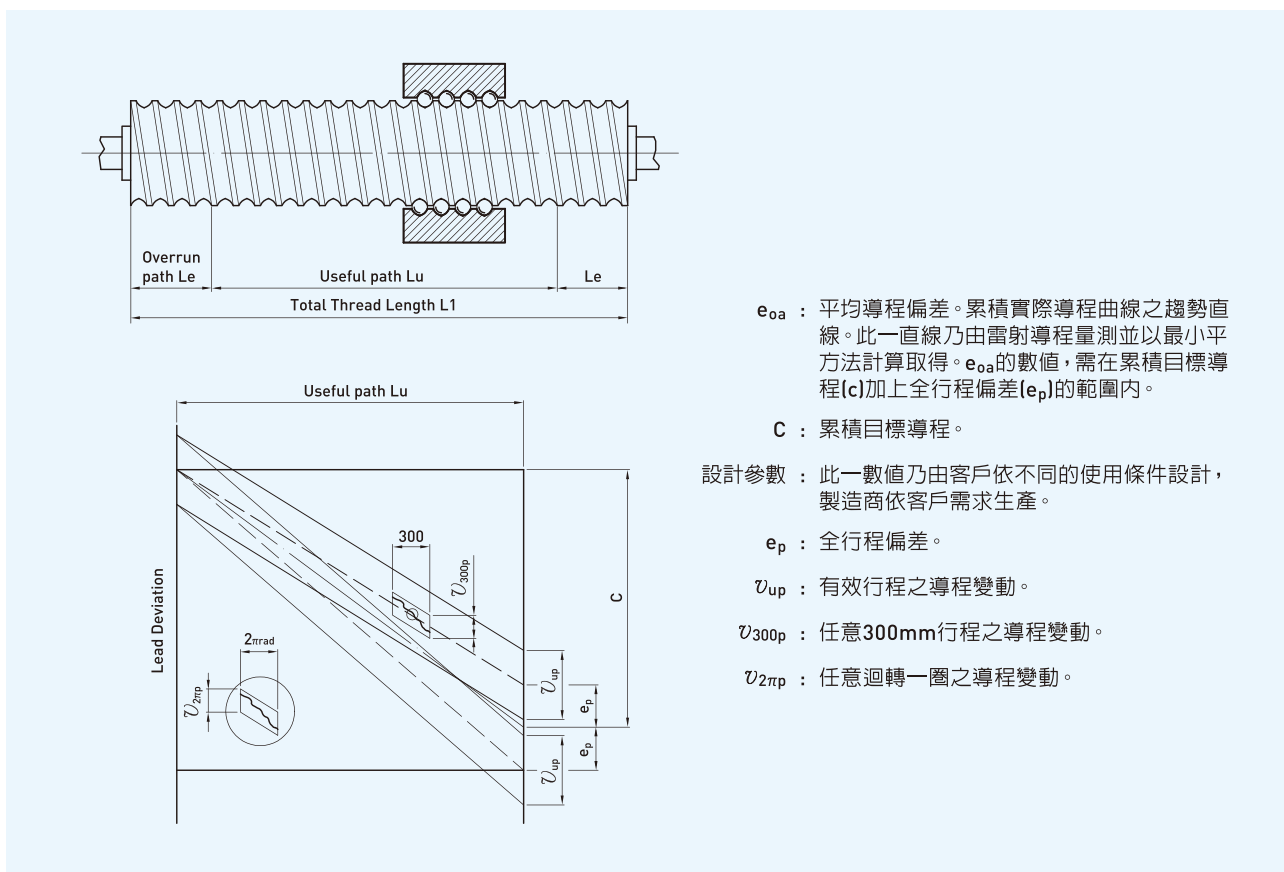
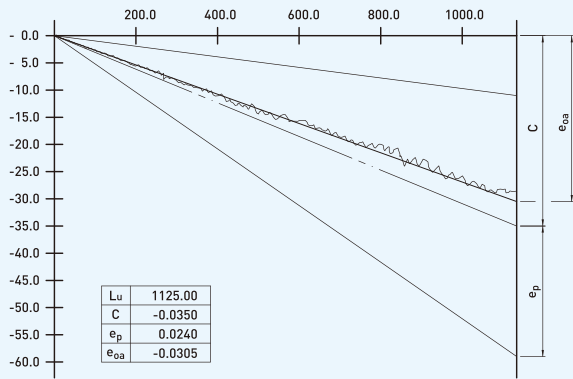


圖4.13 DIN精密滾珠螺桿的導程量測說明

有效行程Lu內的平均導程偏差

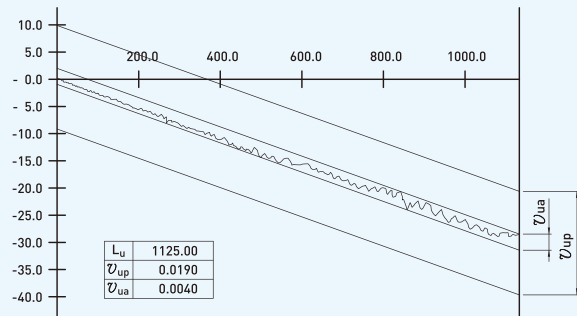


● e_{oa} :

有效行程內累積代表相對於累積公稱導程的偏差。
 (此一測量標準是依據 DIN 69051-3-1)

$C - e_p \leq e_{oa} \leq C + e_p$

有效行程Lu內的導程變動

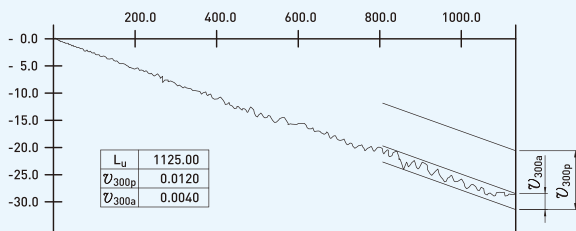


● U_{ua} :

有效行程內，其導程變動的寬幅。
 (此一測量標準是依據 DIN 69051-3-2)

$U_{ua} \leq U_{up}$

任意300mm長度內的導程變化

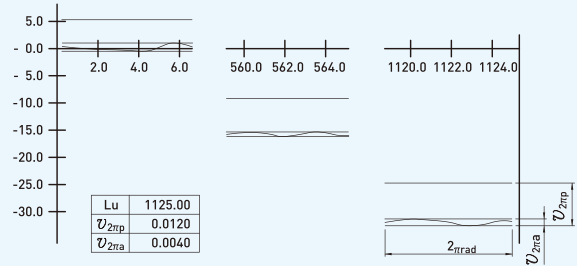


● U_{300a} :

有效行程中，任取300mm之牙長，其導程變動的寬幅。
 (此一測量標準是依據 DIN 69051-3-3)

$U_{300a} \leq U_{300p}$

任意一圈內的導程變動



● $U_{2\pi a}$:

有效行程內，任意 2π 迴轉角度相對於其軸行程變動的寬幅。
 (此一測量標準是依據 DIN 69051-3-4)

$U_{2\pi a} \leq U_{2\pi p}$

圖4.14 依DIN標準69051之動態雷射量測儀器，所精密量測之導程檢驗圖

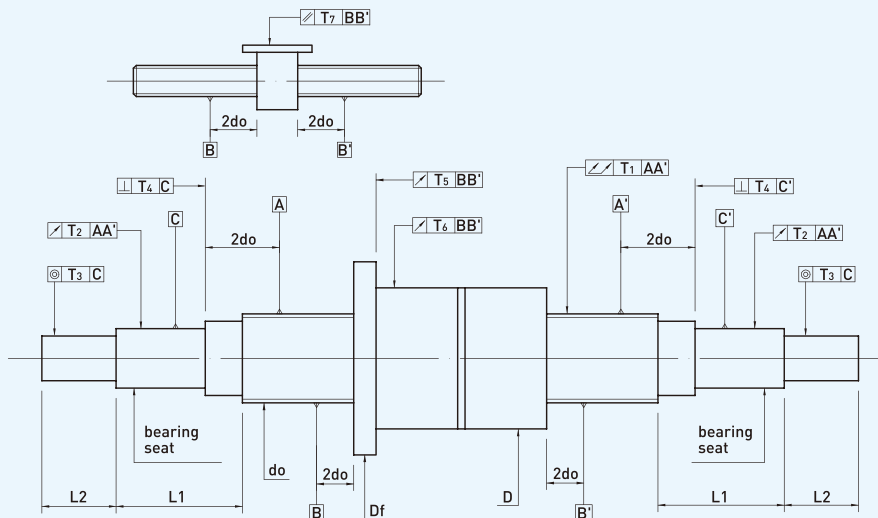
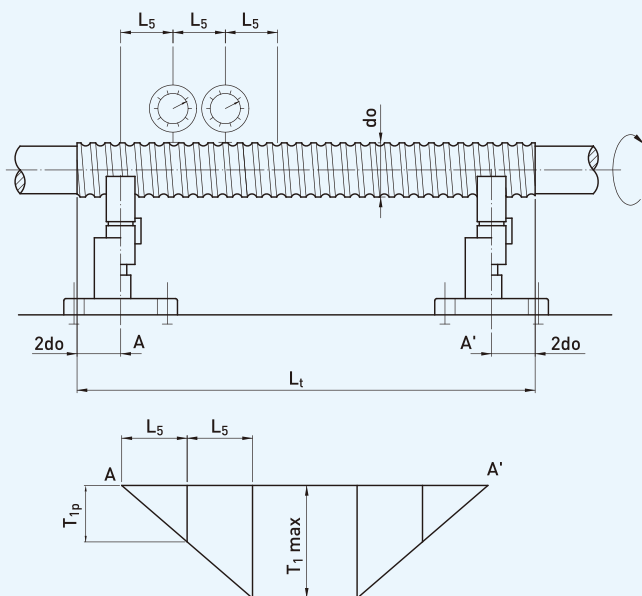


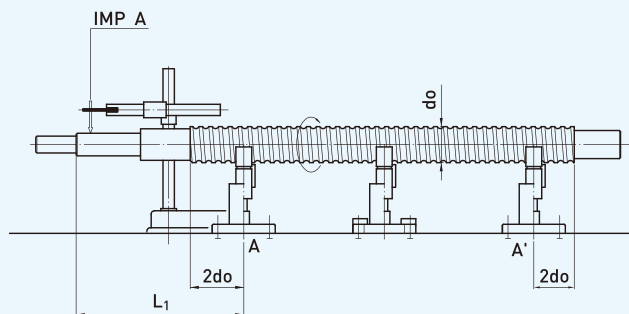
圖4.15 HIWIN 精密級滾珠螺桿幾何公差

表 4.6 HIWIN精密滾珠螺桿幾何公差對照表及量測方式



T1: 量測螺桿的總偏擺
(此量測距離是根據DIN 69051及JIS B1 192)

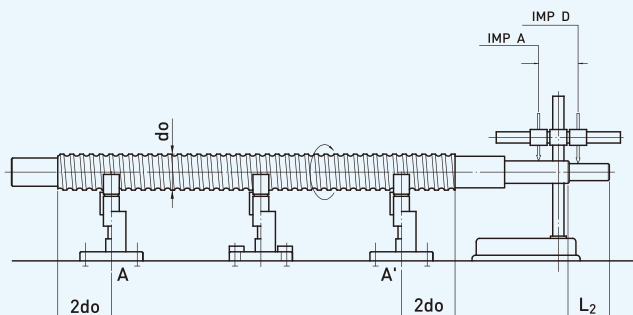
公稱外徑 do (mm)		基準長度	T _{1P} [μm] HIWIN 精度等級							
以上	至(含)	L5	0	1	2	3	4	5	6	7
6	12	80								
12	25	160								
25	50	315	20	20	20	23	25	28	32	40
50	100	630								
100	200	1250								
細長比 Lt / do		T _{1MAX} [μm] (for Lt ≥ 4L5) HIWIN 精度等級								
以上	至(含)	0	1	2	3	4	5	6	7	
	40	40	40	40	45	50	60	64	80	
40	60	60	60	60	70	75	85	96	120	
60	80	100	100	100	115	125	140	160	200	
80	100	160	160	160	180	200	220	256	320	



T2: 量測軸承側相對於螺桿AA' 的偏擺
(此量測距離是根據DIN 69051及JIS B1 192)

公稱外徑 do (mm)		基準長度	T _{2P} [μm] (for L ₁ ≤ L _r) HIWIN 精度等級							
以上	至(含)	L _r	0	1	2	3	4	5	6	7
6	20	80	6	8	10	11	12	16	20	40
20	50	125	8	10	12	14	16	20	25	50
50	125	200	10	12	16	18	20	26	32	63
125	200	315	-	-	-	20	25	32	40	80

if $L_1 \rightarrow L_r$, then $t_{2a} \leq T_{2p} \frac{L_1}{L_r}$

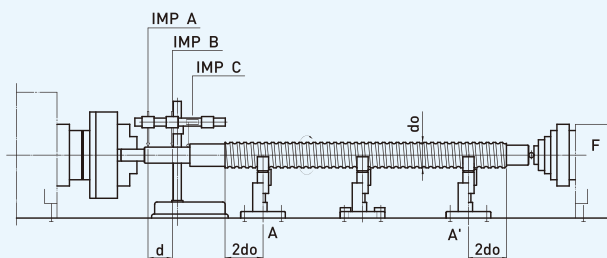


T3: 螺桿驅動端相對於軸承側之同心度
(此量測距離是根據DIN 69051及JIS B1 192)

公稱外徑 do (mm)		基準長度	T _{3P} [μm] (for L ₂ ≤ L _r) HIWIN 精度等級							
以上	至(含)	L _r	0	1	2	3	4	5	6	7
6	20	80	4	5	5	6	6	7	8	12
20	50	125	5	6	6	7	8	9	10	16
50	125	200	6	7	8	9	10	11	12	20
125	200	315	-	-	-	10	12	14	16	25

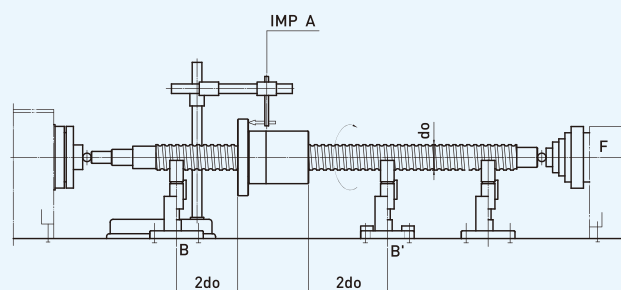
if $L_2 \rightarrow L_r$, then $t_{3a} \leq T_{3p} \frac{L_2}{L_r}$

表 4.6 HIWIN精密滾珠螺桿幾何公差對照表及量測方式



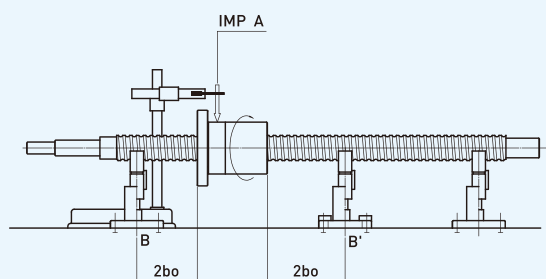
T4: 量測軸承肩部對於螺桿軸AA' 的垂直度
(此量測距離是根據DIN 69051及JIS B1192)

公稱外徑 do [mm]		T _{4P} [μm] HIWIN 精度等級							
以上	至(含)	0	1	2	3	4	5	6	7
6	63	3	3	3	4	4	5	5	6
63	125	3	4	4	5	5	6	6	8
125	200	-	-	-	6	6	8	8	10



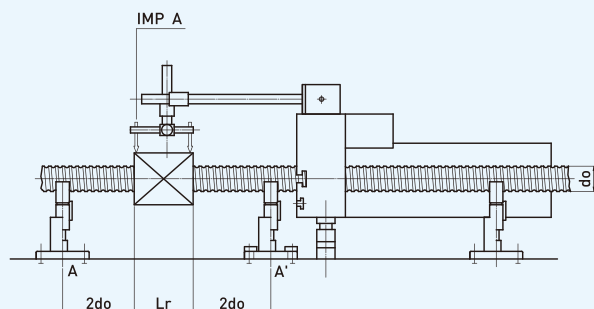
T5: 量測螺帽法蘭端面相對BB' 的偏擺
(此量測距離是根據DIN 69051及JIS B1192)

螺帽外徑 do [mm]		T _{5P} [μm] HIWIN 精度等級							
以上	至(含)	0	1	2	3	4	5	6	7
-	20	5	6	7	8	9	10	12	14
20	32	5	6	7	8	9	10	12	14
32	50	6	7	8	8	10	11	15	18
50	80	7	8	9	10	12	13	16	18
80	125	7	9	10	12	14	15	18	20
125	160	8	10	11	13	15	17	19	20
160	200	-	11	12	14	16	18	22	25
200	250	-	12	14	15	18	20	25	30



T6: 量測螺帽外徑相對於螺桿BB' 的偏擺
(此量測距離是根據DIN 69051及JIS B1192)

螺帽外徑 do [mm]		T _{6P} [μm] HIWIN 精度等級							
以上	至(含)	0	1	2	3	4	5	6	7
-	20	5	6	7	9	10	12	16	20
20	32	6	7	8	10	11	12	16	20
32	50	7	8	10	12	14	15	20	25
50	80	8	10	12	15	17	19	25	30
80	125	9	12	16	20	24	22	25	40
125	160	10	13	17	22	25	28	32	40
160	200	-	16	20	22	25	28	32	40
200	250	-	17	20	22	25	28	32	40



T7: 量測方形螺帽平面相對於AA' 的平行度
(此量測距離是根據DIN 69051及JIS B1192)

參考長度 (mm) Lr		T _{7P} [μm] / 100mm HIWIN 精度等級							
以上	至(含)	0	1	2	3	4	5	6	7
-	50	5	6	7	8	9	10	14	17
50	100	7	8	9	10	12	13	15	17
100	200	-	10	11	13	15	17	24	30

5. 預壓方式

預壓的目地在消除軸向背隙且降低因軸向力造成的彈性位移，亦可改善滾珠螺桿剛性(避免失步)。因滾珠螺桿承受軸向負荷，針對有預壓牙型的設計以歌德式為佳。此牙型具有獨特的鋼珠與珠槽接觸方式能消除任何可能的軸向背隙並能增加剛性。有預壓歌德式牙型負荷方式如圖4.16所示。

獨特之歌德式牙型珠槽能產生大約 45° 的鋼珠接觸角。由外部驅動力及內部預壓力產生軸向力 F_a 能產生兩種背隙，一種是鋼珠與珠槽間製造餘隙所產生的正向背隙 S_a 。另一種是由垂直於接觸點的正向力 F_n 所產生的彈性變形 $\Delta\ell$ 。由製造餘隙所產生背隙能由內部預壓力 P 消除，此種預壓力可藉由雙螺帽、偏移節距的單螺帽或以鋼珠大小調整預壓的單螺帽產生。彈性變形是由內部預壓力和外部負荷產生進而造成失步效應。

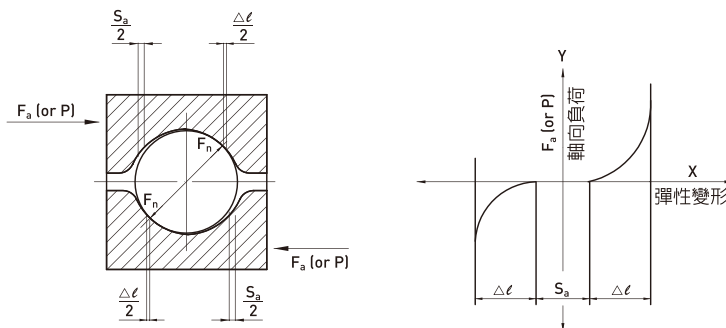


圖4.16 歌德式牙型與預壓力之關係

(1) 雙螺帽預壓方式

此預壓藉由兩螺帽間之預壓片產生，圖4.17。

“拉伸預壓”是由過大的預壓片有效的擠壓分開螺帽。“壓縮預壓”是由過小預壓片，再以螺栓將兩螺帽拉在一起。拉伸預壓是HIWIN精密級滾珠螺桿最常使用的方式。然而也能依您的需求製造壓縮預壓滾珠螺桿。滾珠螺桿預拉必然增加剛性，但請告訴HIWIN您設計的預拉量為多少(建議每公尺 $0.02\text{mm}\sim 0.03\text{mm}$ ，但應該用T值作補償)。

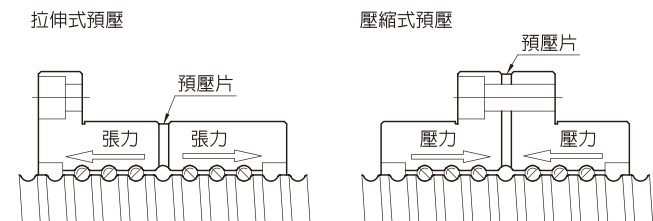


圖4.17 以預壓片尺寸調整預壓方式

(2) 單螺帽預壓方式

單螺帽有兩種預壓方式其中一種稱為“過大鋼珠預壓方式”。此種方式內容的鋼珠比珠槽空間大(過大鋼珠)使鋼珠產生4點接觸，如圖4.18所示。另一種稱為“導程偏移預壓方式”如圖4.19所示。在螺帽節距上有 δ 值的偏移。這種方式用來取代傳統雙螺帽預壓方式，並在較短螺帽長度及較小預壓力下擁有較高剛性。然而此方式不適用於太高預壓力。最好將預壓力設計在5%動負荷以下。

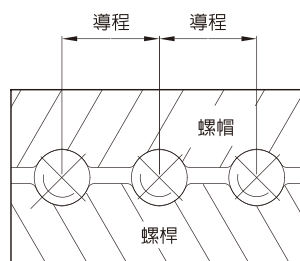


圖 4.18 以鋼珠尺寸調整預壓方式

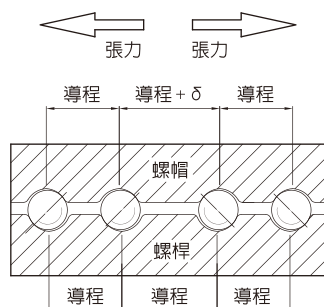


圖 4.19 以偏移調整預壓方式

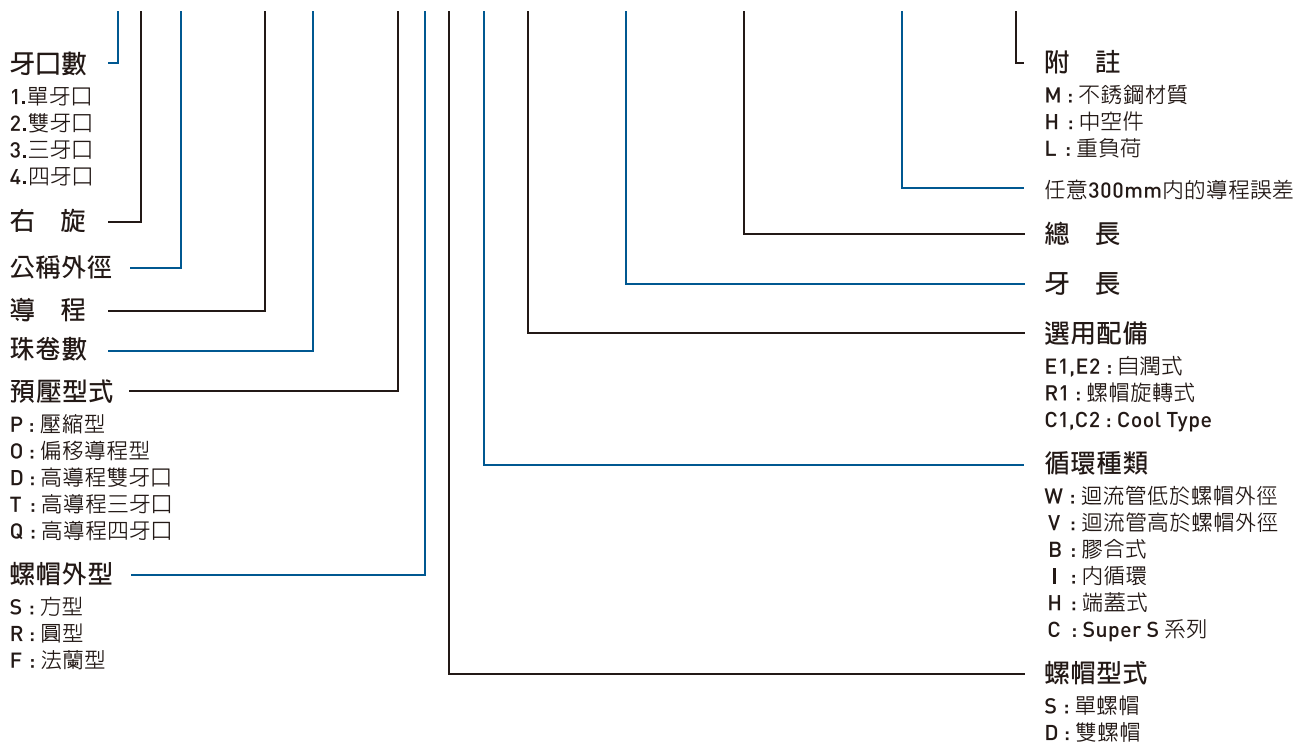
HIWIN 滾珠螺桿的規格表示法

HIWIN依據客戶的藍圖或規格來製造您所需要的滾珠螺桿，並提供下列滾珠螺桿的相關資料：

- | | |
|---------------|---------------------|
| 1. 公稱外徑 | 6. 精 度(導程誤差，幾何公差) |
| 2. 導 程 | 7. 主軸轉速 |
| 3. 螺牙長度及螺桿總長度 | 8. 靜額定負荷、動額定負荷、預壓扭矩 |
| 4. 肩部尺寸 | 9. 螺帽安全考量 |
| 5. 螺帽型式 | 10. 油孔位置 |

HIWIN 滾珠螺桿規格的定義

1R40 - 10B2 - PFDWE1 - 800 - 1000 - 0.0035 - M



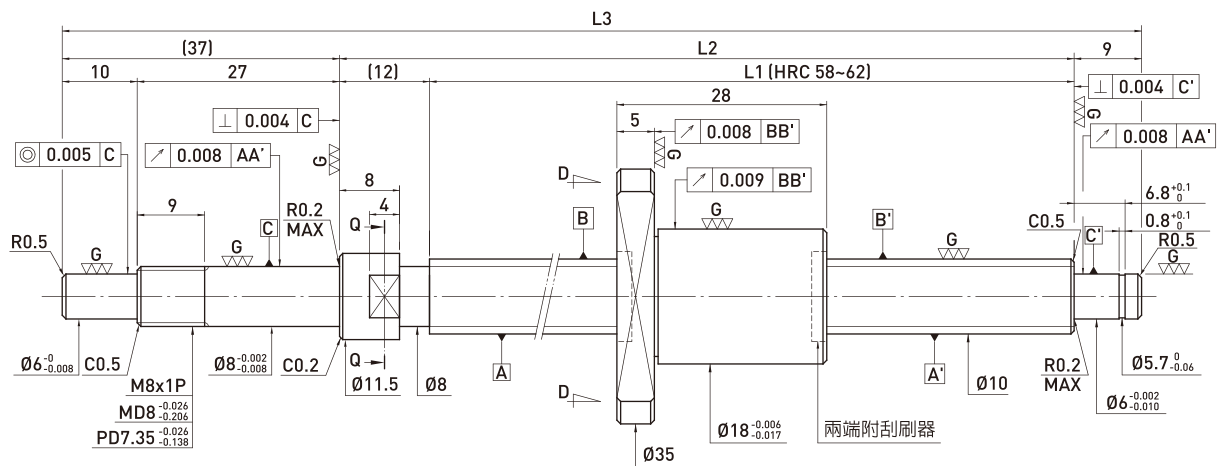
珠卷數說明：

A : 1.5, B: 2.5, C: 3.5	T3 : 3	S1 : 1.8x1	U1 : 2.8x1	K2 : 2
A2 : 1.5x2	T4 : 4	S2 : 1.8x2	U2 : 2.8x2	K3 : 3
B2 : 2.5x2	T5 : 5	S4 : 1.8x4	V2 : 0.7x2	K4 : 4
C1 : 3.5x1	T6 : 6			

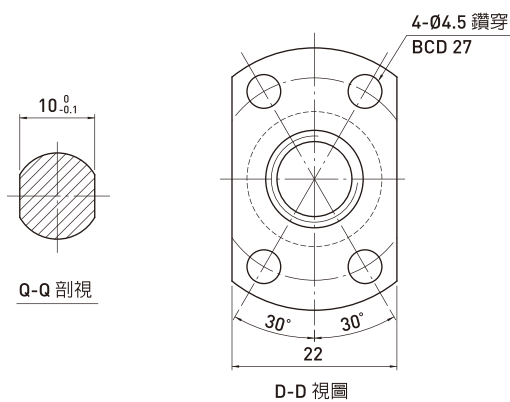
- 註： 1. 外徑導程可依客戶的需求設計。
 2. 右旋為一般標準，左旋產品亦可提供。
 3. 長度可依客戶需求提供。
 4. 客戶需要不銹鋼等特殊材質滾珠螺桿，可與HIWIN洽談。
 5. 若您欲訂購DIN 69051型螺帽，請加註“DIN”。

F S I TYPE (外徑10,導程2)

◀ 微小型



滾珠螺桿資料表	
旋向	右旋
導程(mm)	2
導程角	3.57°
節圓直徑P.C.D(mm)	10.2
螺桿節圓直徑P.C.D(mm)	10.2
根徑(mm)	8.652
珠徑(mm)	Ø1.5
珠卷數	1x3
動負荷C(Kgf)	196
靜負荷 Co(Kgf)	348
軸向間隙(mm)	0 0.005 MAX
預壓扭矩(Kgf-cm)	0.01~0.24 0.05 MAX
間隔鋼珠	- -

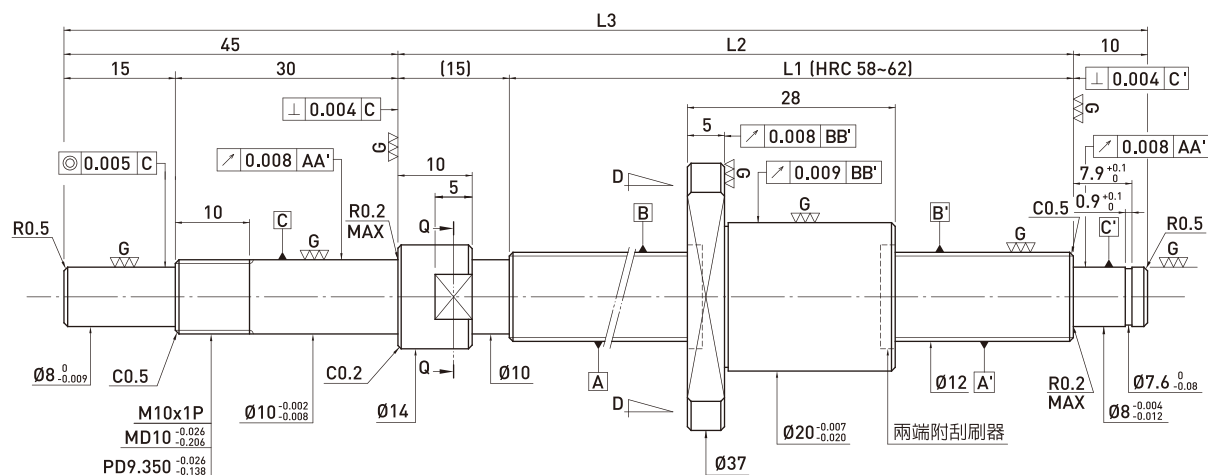


單位：mm

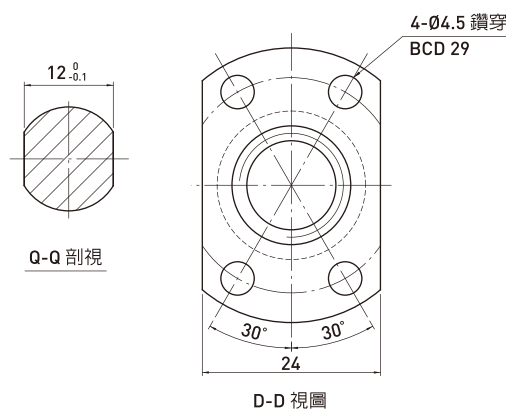
行程	HIWIN 型號	L1	L2	L3	精度等級
50	R10-2T3-FSI-100- 158-0.008	100	112	158	3
100	R10-2T3-FSI-150- 208-0.008	150	162	208	3
150	R10-2T3-FSI-200- 258-0.008	200	212	258	3
200	R10-2T3-FSI-250- 308-0.008	250	262	308	3

F S I TYPE (外徑12,導程2)

◀ 微型



滾珠螺桿資料表	
旋向	右旋
導程(mm)	2
導程角	2.99°
節圓直徑P.C.D(mm)	12.2
螺桿節圓直徑P.C.D(mm)	12.2
根徑(mm)	10.625
珠徑(mm)	Ø1.5
珠卷數	1x3
動負荷C(Kgf)	217
靜負荷 Co(Kgf)	430
軸向間隙(mm)	0 0.005 MAX
預壓扭矩(Kgf-cm)	0.04~0.35 0.1 MAX
間隔鋼珠	- -



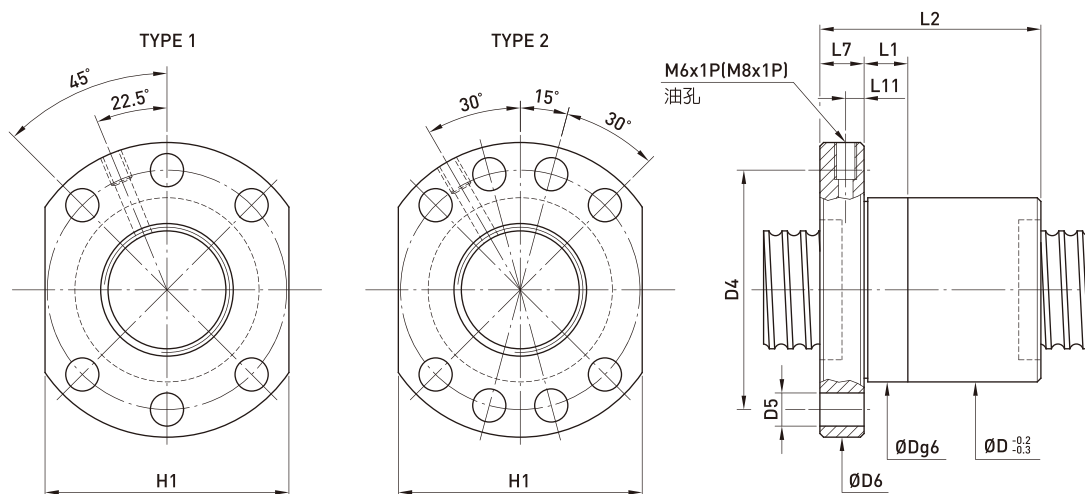
單位：mm

行程	HIWIN 型號	L1	L2	L3	精度等級
50	R12-2T3-FSI-110- 180-0.008	110	125	180	3
100	R12-2T3-FSI-160- 230-0.008	160	175	230	3
150	R12-2T3-FSI-210- 280-0.008	210	225	280	3
200	R12-2T3-FSI-260- 330-0.008	260	275	330	3
250	R12-2T3-FSI-310- 380-0.008	310	325	380	3

轉造級滾珠螺桿標準庫存品

F S I TYPE (DIN 69051 part 5 form B)

◀ 庫存品

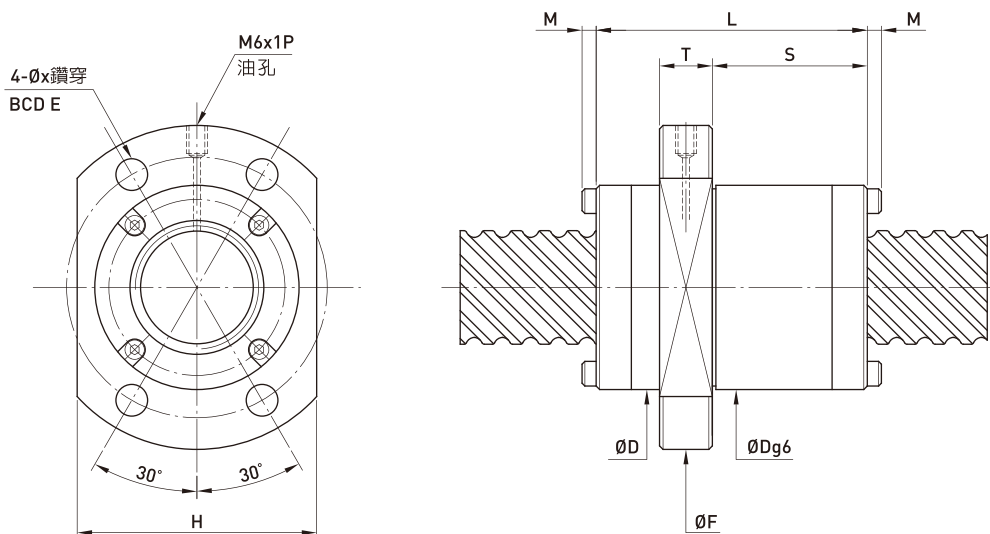


型號	規格		珠徑	珠卷數	動負荷 C (kgf)	靜負荷 Co (kgf)	D	D4	法蘭 孔數	D5	D6	H1	L1	L2	L7	L11	M-油孔			
	公稱 外徑	導程																		
16-5T3	16	5	3.175	3	900	1700	28	38	6	5.5	48	40	10	40	10	5	M6x1P			
20-5T3	20			3	1100	2300	36	47	6	6.6	58	44	10	44	10	5	M6x1P			
20-5T4				4	1300	3100	36	47	6	6.6	58	44	10	52	10	5	M6x1P			
25-5T3	25			3	1200	3000	40	51	6	6.6	62	48	10	44	10	5	M6x1P			
25-5T4				4	1500	4000	40	51	6	6.6	62	48	12	52	10	5	M6x1P			
25-10T3	10			4.763	3	1900	4200	40	51	6	6.6	62	48	16	65	10	5	M6x1P		
32-5T3	32	5	3.175	3	1300	4000	50	65	6	9	80	62	10	46	12	6	M6x1P			
32-5T4				4	1700	5300	50	65	6	9	80	62	10	53	12	6	M6x1P			
32-5T6				6	2400	7900	50	65	6	9	80	62	10	66	12	6	M6x1P			
32-10T3				10	6.350	3	3100	6800	50	65	6	9	80	62	16	74	12	6	M6x1P	
32-10T4						4	3900	9100	50	65	6	9	80	62	16	85	12	6	M6x1P	
40-5T4				40	5	3.175	4	1900	6800	63	78	8	9	93	70	10	53	14	7	M8x1P
40-5T6	6	2700	10200				63	78	8	9	93	70	10	66	14	7	M8x1P			
40-10T3	10	6.350	3				3500	9100	63	78	8	9	93	70	16	74	14	7	M8x1P	
40-10T4			4				4500	12100	63	78	8	9	93	70	16	87	14	7	M8x1P	
50-5T4	50	5	3.175				4	2100	8700	75	93	8	11	110	85	10	57	16	8	M8x1P
50-5T6							6	2900	13000	75	93	8	11	110	85	10	70	16	8	M8x1P
50-10T3				10	6.350	3	4000	11900	75	93	8	11	110	85	16	78	16	8	M8x1P	
50-10T4						4	5100	15800	75	93	8	11	110	85	16	89	16	8	M8x1P	
50-10T6				6	7300	23700	75	93	8	11	110	85	16	112	16	8	M8x1P			

*動靜負荷值依DIN69051計算

F S H TYPE

◀ 高導程



型號	規格		珠徑	珠卷數	動負荷 C (kgf)	靜負荷 Co (kgf)	螺帽		法蘭				法蘭孔	接觸面長		
	公稱 外徑	導程					D	L	F	T	BCD-E	H	X	S	M	
16-16S2	16	16	3.175	1.8x2	710	1380	32	48	53	10	42	38	4.5	26	0	
16-16S4				1.8x4	1290	2760										
16-16S2				1.8x2	710	1380	33	48	58	10	45	38	6.6	26	0	
16-16S4				1.8x4	1290	2760										
20-20S2	20	20		1.8x2	800	1740	39	48	62	10	50	46	5.5	27.5	0	
20-20S2				1.8x2	800	1740	38	58	62	10	50	46	5.5	32.5	3	
20-20S4				1.8x4	1450	3480										
25-25S2				1.8x2	1210	2800	47	67	74	12	60	56	6.6	39.5	3	
25-25S4	1.8x4	2190	5600													
32-32S2	32	32	1.8x2	1720	4280	58	85	92	15	74	68	9	48	0		
32-32S4			1.8x4	3110	8530											
40-40S2	40	40	1.8x2	2810	7170	72	102	114	17	93	84	11	60	0		
40-40S4			1.8x4	5100	14330											
50-50S2	50	50	1.8x2	4120	10890	90	125	135	20	112	104	14	83.5	0		
50-50S4			1.8x4	7470	21780											

HIWIN 綫性滑軌

為服務客戶因應其對產品多樣性的需求，除了適用一般工具機產業的HG系列外，更研究開發出較適合自動化產業的EG系列；及微小型機械半導體產業適用之MGN/MGW系列產品。

(1) 系列型式

表格2.1 系列型式總表

系列	組合高度	負荷型式	四方型		法蘭型	
			上鎖式	上鎖式	下鎖式	上、下鎖式
HG	高型	重負荷	HGH-CA	-	-	-
		超重負荷	HGH-HA	-	-	-
	低型	重負荷	-	HGW-CA	HGW-CB	HGW-CC
		超重負荷	-	HGW-HA	HGW-HB	HGW-HC
EG	低型	中負荷	EGH-SA	EGW-SA	EGW-SB	-
		重負荷	EGH-CA	EGW-CA	EGW-CB	-
MGN	-	標準型	MGN-C	-	-	-
		加長型	MGN-H	-	-	-
MGW	-	標準型	MGW-C	-	-	-
		加長型	MGW-H	-	-	-

(2) 系列精度等級

表格2.2 系列精度等級總表

系列	非互換性綫性滑軌					互換性綫性滑軌		
	普通 (C)	高 (H)	精密 (P)	超精密 (SP)	超高精密 (UP)	普通 (C)	高 (H)	精密 (P)
HG	●	●	●	●	●	●	●	●
EG	●	●	●	●	●	●	●	●
MGN	●	●	●	-	-	●	●	●
MGW	●	●	●	-	-	-	-	-

(3) 系列預壓等級

表格2.3 系列精預壓等級總表

系列	非互換性綫性滑軌			互換性綫性滑軌	
	普通間隙 (Z0)	輕預壓 (ZA)	中預壓 (ZB)	無預壓 (Z0)	輕預壓 (ZA)
HG	●	●	●	●	●
EG	●	●	●	●	●

系列	非互換性綫性滑軌			互換性綫性滑軌		
	普通間隙 (ZF)	無預壓 (Z0)	輕預壓 (Z1)	普通間隙 (ZF)	無預壓 (Z0)	輕預壓 (Z1)
MGN	●	●	●	●	●	●
MGW	●	●	●	-	-	-

东莞市锦荣自动化科技有限公司

台湾 **AKD**®

丝杆支撑座

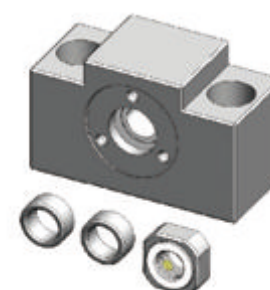


EK系列(凸型固定侧)

订单编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承	
				型号	最大启动扭矩
EK05_C7	EK05	染黑	C7	605	无预压
EK05_C7N		化学镍	C7	605	无预压
EK06_C7	EK06	染黑	C7	606	无预压
EK06_C5			C5	706A P0	50
EK06_C3			C3	706A P5	50
EK06_C7N		化学镍	C7	606	无预压
EK06_C5N			C5	706A P0	50
EK06_C3N			C3	706A P5	50
EK08_C7			EK08	染黑	C7
EK08_C5	C5	708A P0			90
EK08_C3	C3	708A P5			90
EK08_C7N	化学镍	C7		608	无预压
EK08_C5N		C5		708A P0	90
EK08_C3N		C3		708A P5	90
EK10_C7	EK10	染黑	C7	6000	无预压
EK10_C5			C5	7000A P0	190
EK10_C3			C3	7000A P5	190
EK10_C7N		化学镍	C7	6000	无预压
EK10_C5N			C5	7000A P0	190
EK10_C3N			C3	7000A P5	190
EK12_C7	EK12	染黑	C7	6001	无预压
EK12_C5			C5	7001A P0	210
EK12_C3			C3	7001A P5	210
EK12_C7N		化学镍	C7	6001	无预压
EK12_C5N			C5	7001A P0	210
EK12_C3N			C3	7001A P5	210



染黑(适用环境:一般)



化学镍(适用环境:无尘室)



染黑(适用环境:一般)



化学镍(适用环境:无尘室)

备注:

- 1.C7级使用6字头轴承, 轴向需轻负荷, 间隙约0.03mm.(欲订此规格请先洽询技术资料)
- 2.C5级使用之轴承经预压处理, 轴向0间隙。
- 3.轴承皆采用台湾品牌大厂, 采DF组装, 最适宜滚珠螺杆使用。

EK系列(凸型固定侧)

订单编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承	
				型号	最大启动扭矩
EK15_C7	Ek15	柒黑	C7	6002	无预压
EK15_C5			C5	7002A P0	230
EK15_C3			C3	7002A P5	230
EK15_C7N		化学镍	C7	6002	无预压
EK15_C5N			C5	7002A P0	230
EK15_C3N			C3	7002A P5	230
EK20_C7	Ek20	柒黑	C7	7204A P0	无预压
EK20B_C7			C7	7204B P0	无预压
EK20_C5			C5	7204A P0	550
EK20B_C5			C5	7204B P0	660
EK20_C3			C3	7204A P5	550
EK20_C7N			化学镍	C7	7204A P0
EK20B_C7N		C7		7204B P0	无预压
EK20_C5N		C5		7204A P0	550
EK20B_C5N		C5		7204B P0	660
EK20_C3N		C3		7204A P5	550



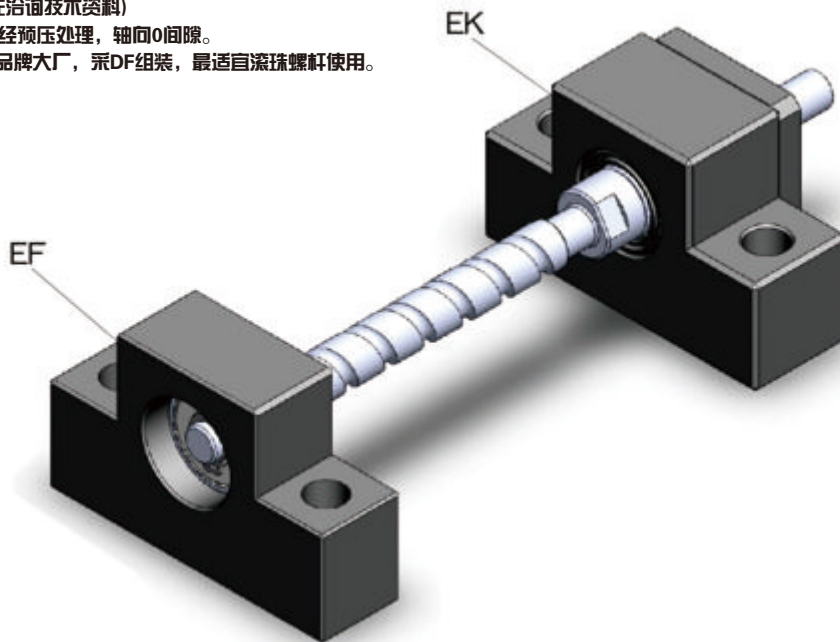
柒黑(适用环境:一般)



化学镍(适用环境:无尘室)

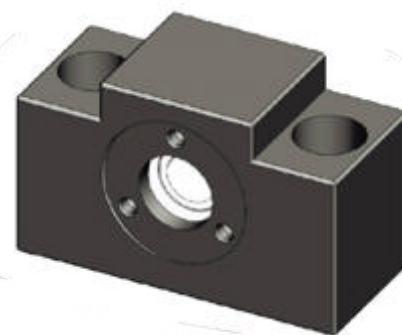
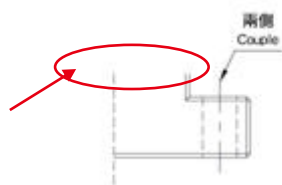
备注:

- 1.C7级使用6字头轴承, 轴向需轻负荷, 间隙约0.03mm.
(欲订此规格请先洽询技术资料)
- 2.C5级使用之轴承经预压处理, 轴向0间隙。
- 3.轴承皆采用台湾品牌大厂, 采DF组装, 最适宜滚珠螺杆使用。



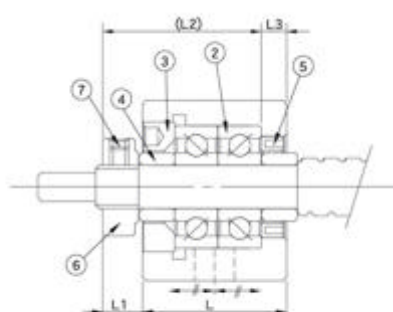
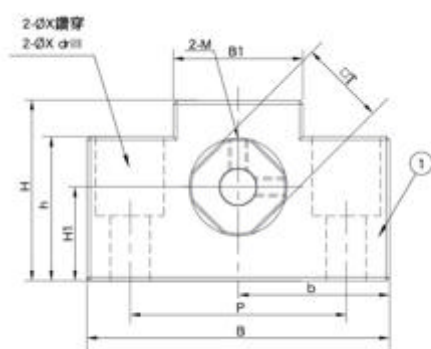
EK系列(凸型固定侧)

EK05



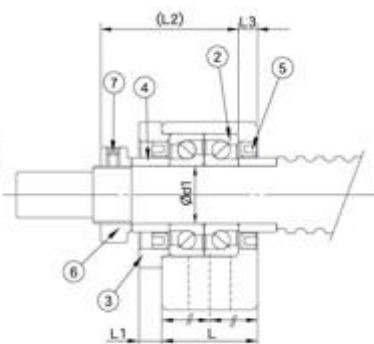
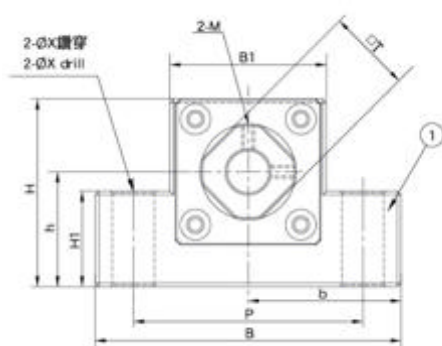
(EK05~08)

EK06, EK08



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1组
3	压板	1
4	间隔圈	2
5	轴封	1(2)
6	锁固螺母	1
7	内六角止付螺丝	2

EK10~EK20



(EK10~20)

单位 mm

型号	轴径 d1	L	L1	L2	L3	B	H	b	h	B1	H1	P	X	Y	Z	M	T	重量
								± 0.02	± 0.02									
EK05	5	16.5	5.5	18.5	3.5	36	21	18	11	20	8	28	4.5	-	-	M3	11	0.12
EK06	6	20	5.5	22	3.5	42	25	21	13	18	20	30	5.5	9.5	11	M3	12	0.18
EK08	8	23	7	26	4	52	32	26	17	25	26	38	6.6	11	12	M3	14	0.27
EK10-1	10	24	6	29.5	6	65	43	32.5	21	36	20	52	6.6	-	-	M3	16	0.47
EK10	10	24	6	29.5	6	70	43	35	25	36	24	52	9	-	-	M3	16	0.47
EK12	12	24	6	29.5	6	70	43	35	25	36	24	52	9	-	-	M4	19	0.45
EK15	15	25	6	36	5	80	49	40	30	41	25	60	11	-	-	M4	22	0.6
EK20	20	42	10	50	10	95	58	47.5	30	56	25	75	11	-	-	M4	30	1.35

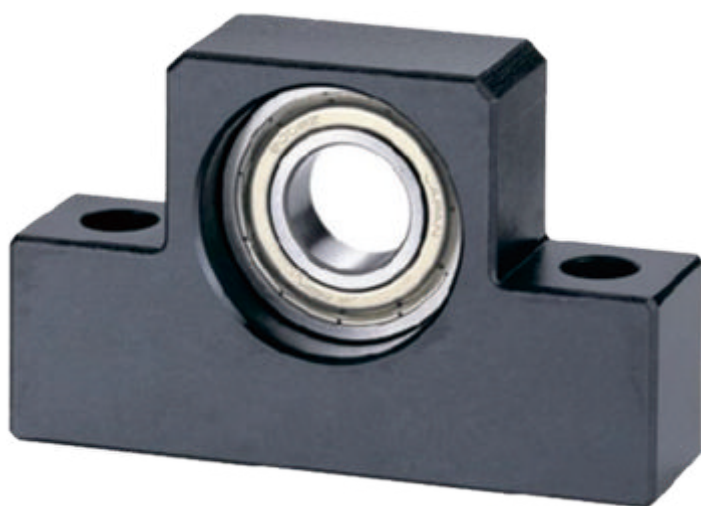
EF系列(凸型支撑侧)

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承	
EF06_C7	EF06	染黑	C7	606ZZ	 <p>染黑(适用环境:一般)</p>
EF06_C3			C3 C5	606ZZ	
EF06_C7N		化学镍	C7	606VV	
EF06_C3N			C3 C5	606VV	
EF08_C7	EF08	染黑	C7	606ZZ	
EF08_C3			C3 C5	606ZZ	
EF08_C7N		化学镍	C7	606VV	
EF08_C3N			C3 C5	606VV	
EF10_C7	EF10	染黑	C7	608ZZ	 <p>化学镍(适用环境:无尘室)</p>
EF10_C3			C3 C5	608ZZ	
EF10_C7N		化学镍	C7	608DD	
EF10_C3N			C3 C5	608DD	
EF12_C7	EF12	染黑	C7	6000ZZ	
EF12_C3			C3 C5	6000ZZ	
EF12_C7N		化学镍	C7	6000DDU	
EF12_C3N			C3 C5	6000DDU	
EF15_C7	EF15	染黑	C7	6002ZZ	
EF15_C3			C3 C5	6002ZZ	
EF15_C7N		化学镍	C7	6002DDU	
EF15_C3N			C3 C5	6002DDU	
EF20_C7	EF20	染黑	C7	6204ZZ	
EF20_C3			C3 C5	6204ZZ	
EF20_C7N		化学镍	C7	6204DDU	
EF20_C3N			C3 C5	6204DDU	

备注:

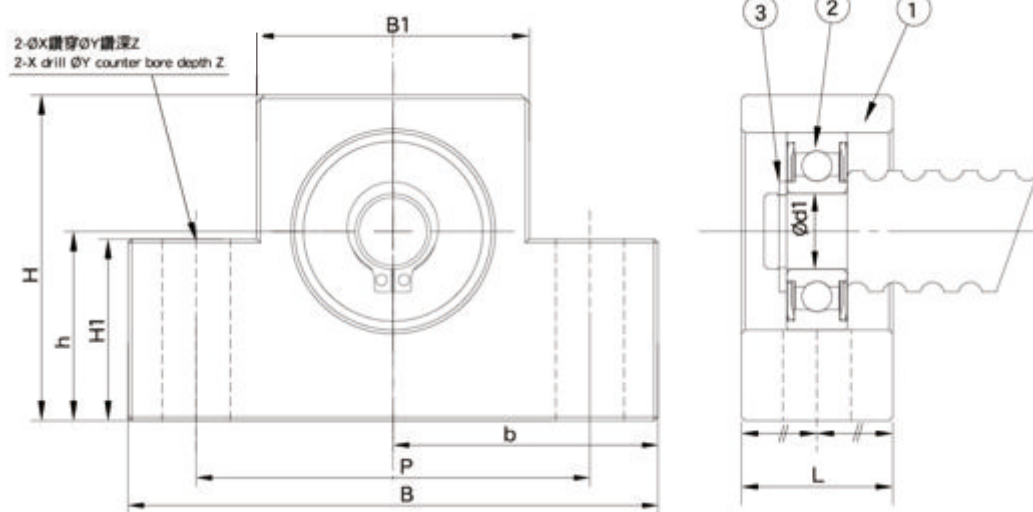
1. 染黑使用之轴承采用变铁盖
2. 化学镍使用之轴承经采用双塑胶盖
3. 轴承皆采用日系品牌大厂

EF系列(凸型支撑侧)



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1组
3	C型号扣环	1

EF



单位 mm

型号	轴径	L	B	H	b	h	B1	H1	P	X	Y	Z	使用轴承	使用C型扣环	重量
					± 0.02	± 0.02									
EF06	6	12	42	25	21	13	18	20	30	5.5	9.5	11	606ZZ	S06	0.1
EF08	6	14	52	32	26	17	25	26	38	6.6	11	12	606ZZ	S06	0.16
EF10	8	20	70	43	35	25	36	24	52	9	-	-	608ZZ	S08	0.35
EF12	10	20	70	43	35	25	36	24	52	9	-	-	6000ZZ	S10	0.35
EF15	15	20	80	49	40	30	41	25	60	9	-	-	6002ZZ	S15	0.4
EF20	20	26	95	58	47.5	30	56	25	75	11	-	-	6204ZZ	S20	0.65

BK系列(方型固定侧)

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承	
				型号	最大启动扭矩
BK10_C7	BK10	染黑	C7	6000	无预压
BK10_C5			C5	7000A P0	190
BK10_C3			C3	7000A P5	190
BK10_C7N		化学镍	C7	6000	无预压
BK10_C5N			C5	7000A P0	190
BK10_C3N			C3	7000A P5	190
BK12_C7	BK12	染黑	C7	6001	无预压
BK12_C5			C5	7001A P0	210
BK12_C3			C3	7001A P5	210
BK12_C7N		化学镍	C7	6001	无预压
BK12_C5N			C5	7001A P0	210
BK12_C3N			C3	7001A P5	210
BK15_C7	BK15	染黑	C7	6002	无预压
BK15_C5			C5	7002A P0	230
BK15_C3			C3	7002A P5	230
BK15_C7N		化学镍	C7	6002	无预压
BK15_C5N			C5	7002A P0	230
BK15_C3N			C3	7002A P5	230
BK17_C7	BK17	染黑	C7	6203	无预压
BK17_C5			C5	7203A P0	370
BK17_C3			C3	7203A P5	370
BK17_C7N		化学镍	C7	6203	无预压
BK17_C5N			C5	7203A P0	370
BK17_C3N			C3	7203A P5	370
BK20_C7	BK20	染黑	C7	6004	无预压
BK20_C5			C5	7004A P0	380
BK20_C3			C3	7004A P5	380
BK20_C7N		化学镍	C7	6004	无预压
BK20_C5N			C5	7004A P0	380
BK20_C3N			C3	7004A P5	380



染黑(适用环境:一般)



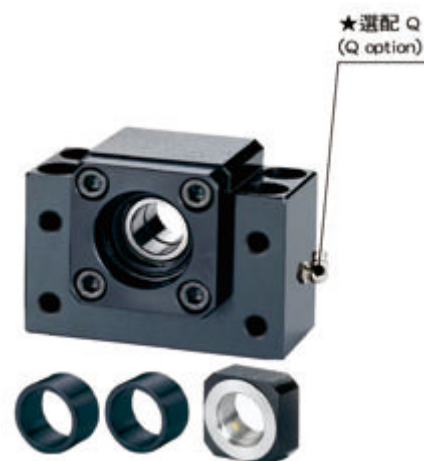
化学镍(适用环境:无尘室)

备注:

- 1.C7级使用6字头轴承, 轴向需轻负荷, 间隙约0.03mm。(欲订此规格请先洽询技术资料)
- 2.C5级使用之轴承经预压处理, 轴向0间隙。
- 3.轴承皆采用台湾品牌大厂, 采DF组装, 最适宜滚珠螺杆使用。
- 4.标准品无油嘴(标示★处), 若有需要请事先告知业务人员。

BK系列(方型固定侧)

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承	
				型号	最大启动扭矩
BK25_C7	BK25	染黑	C7	6205	无预压
BK25B_C7			C7	7205B P0	无预压
BK25_C5			C5	7205A P0	730
BK25B_C5			C5	7205B P0	1000
BK25_C3			C3	7205A P5	730
BK25_C7N		化学镍	C7	6205	无预压
BK25B_C7N			C7	7205B P0	无预压
BK25_C5N			C5	7205A P0	730
BK25B_C5N			C5	7205B P0	1000
BK25_C3N			C3	7205A P5	730
BK30_C7	BK30	染黑	C7	6206	无预压
BK30B_C7			C7	7206B P0	无预压
BK30_C5			C5	7206A P0	1050
BK30B_C5			C5	7206B P0	1250
BK30_C3			C3	7206A P5	1050
BK30_C7N		化学镍	C7	6206	无预压
BK30B_C7N			C7	7206B P0	无预压
BK30_C5N			C5	7206A P0	1050
BK30B_C5N			C5	7206B P0	1250
BK30_C3N			C3	7206A P5	1050
BK35_C7	BK35	染黑	C7	6207	无预压
BK35_C5			C5	7207B P0	1320
BK35_C7N		化学镍	C7	6207	无预压
BK35_C5N			C5	7207B P0	1320
BK40_C7	BK40	染黑	C7	6208	无预压
BK40_C5			C5	7208B P0	2050
BK40_C7N		化学镍	C7	6208	无预压
BK40_C5N			C5	7208B P0	2050



染黑(适用环境:一般)

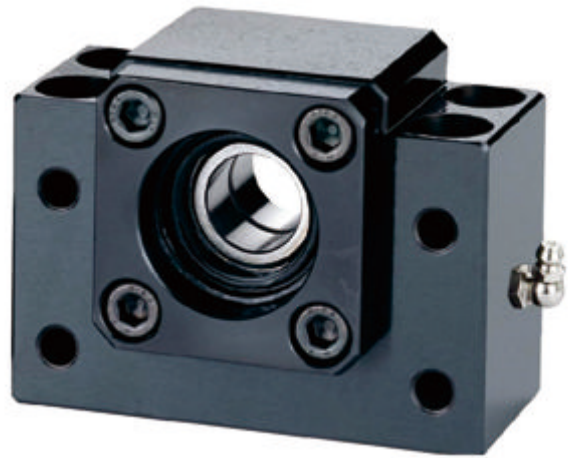


化学镍(适用环境:无尘室)

备注:

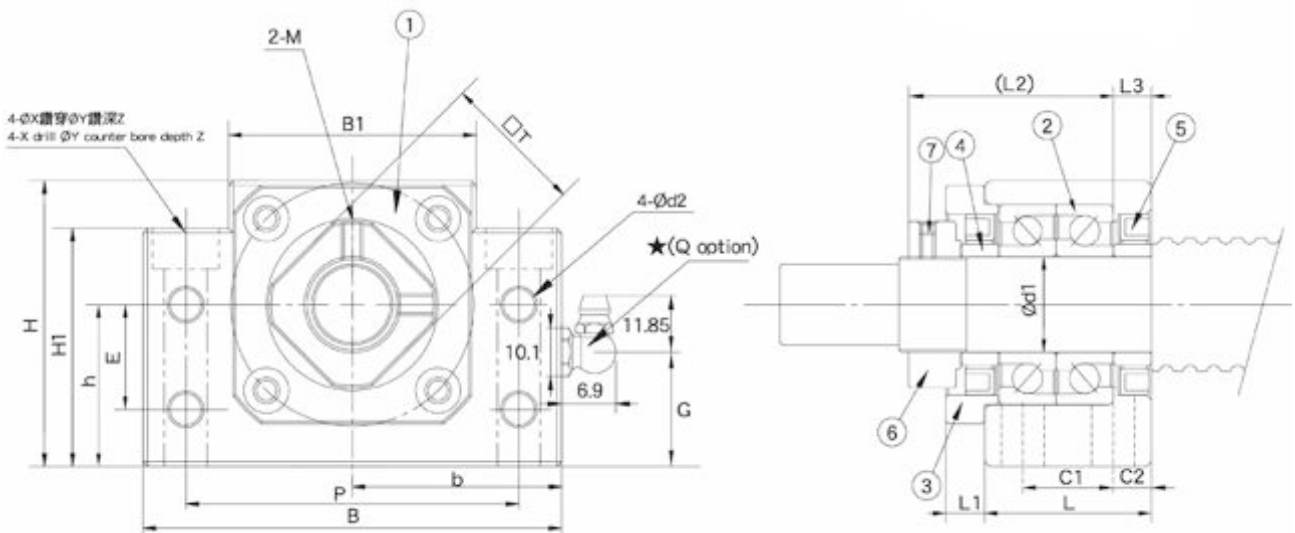
- 1.C7级使用6字头轴承, 轴向需轻负荷, 间隙约0.03mm. (欲订此规格请先洽询技术资料)
- 2.C5级使用之轴承经预压处理, 轴向0间隙。
- 3.轴承皆采用台湾品牌大厂, 采DF组装, 最适宜滚珠螺杆使用。
- 4.标准品无油嘴(标示★处), 若有需要请事先告知业务人员。

BK系列(方型固定侧)



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1组
3	压板	1
4	间隔圈	2
5	轴封	2
6	锁固螺帽	1组
7	内六角止付螺丝	2

BK

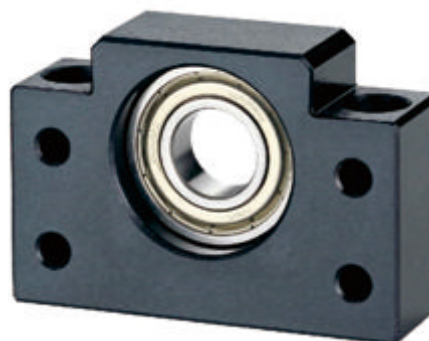


单位 mm

型号	轴径 d1	L	L1	L2	L3	B	H	b	h	B1	H1	E	P	C1	C2	d2	X	Y	Z	M	T	G	Q	重量
								±0.02	±0.02															
BK10	10	25	5	29.5	5	60	39	30	22	34	32.5	15	46	13	6	5.5	6.6	10.8	5	M3	16	15	M6	0.4
BK12	12	25	5	29.5	5	60	43	30	25	34	32.5	18	46	13	6	5.5	6.6	10.8	1.5	M4	19	18	M6	0.45
BK15	15	27	6	32	6	70	48	35	28	40	38	18	54	15	6	5.5	6.6	11	6.5	M4	22	18	M6	0.6
BK17	17	35	9	44	7	86	64	43	39	50	55	28	68	19	8	6.6	9	14	8.5	M4	24	30	M6	1.3
BK20	20	35	8	43	8	88	60	44	34	52	50	22	70	19	8	6.6	9	14	8.5	M4	30	24	M6	1.3
BK25	25	42	12	54	9	106	80	53	48	64	70	33	85	22	10	9	11	17	11	M5	35	37	M6	2.4
BK30	30	45	14	61	9	128	89	64	51	76	78	33	102	23	11	11	14	20	13	M6	40	37	M6	3.4
BK35	35	50	14	67	12	140	96	70	52	88	79	35	114	26	12	11	14	20	13	M8	50	37	M6	4.4
BK40	40	61	18	76	15	160	110	80	60	100	90	37	130	33	14	14	18	26	17.5	M8	50	43	M6	6.8

BF系列(方型支撑侧)

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承
BF10_C7	BF10	染黑	C7	608ZZ
BF10_C3			C3 C5	608ZZ
BF10_C7N		化学镍	C7	608DD
BF10_C3N			C3 C5	608DD
BF12_C7	BF12	染黑	C7	6000ZZ
BF12_C3			C3 C5	6000ZZ
BF12_C7N		化学镍	C7	6000DDU
BF12_C3N			C3 C5	6000DDU
BF15_C7	BF15	染黑	C7	6002ZZ
BF15_C3			C3 C5	6002ZZ
BF15_C7N		化学镍	C7	6002DDU
BF15_C3N			C3 C5	6002DDU
BF17_C7	BF17	染黑	C7	6203ZZ
BF17_C3			C3 C5	6203ZZ
BF17_C7N		化学镍	C7	6203DDU
BF17_C3N			C3 C5	6203DDU
BF20_C7	BF20	染黑	C7	6004ZZ
BF20_C3			C3 C5	6004ZZ
BF20_C7N		化学镍	C7	6004DDU
BF20_C3N			C3 C5	6004DDU
BF25_C7	BF25	染黑	C7	6205ZZ
BF25_C3			C3 C5	6205ZZ
BF25_C7N		化学镍	C7	6205DDU
BF25_C3N			C3 C5	6205DDU
BF30_C7	BF30	染黑	C7	6206ZZ
BF30_C3			C3 C5	6206ZZ
BF30_C7N		化学镍	C7	6206DDU
BF30_C3N			C3 C5	6206DDU
BF35_C7	BF35	染黑	C7	6207ZZ
BF35_C3			C3 C5	6207ZZ
BF35_C7N		化学镍	C7	6207DDU
BF35_C3N			C3 C5	6207DDU
BF40_C7	BF40	染黑	C7	6208ZZ
BF40_C3			C3 C5	6208ZZ
BF40_C7N		化学镍	C7	6208DDU
BF40_C3N			C3 C5	6208DDU



染黑(适用环境:一般)

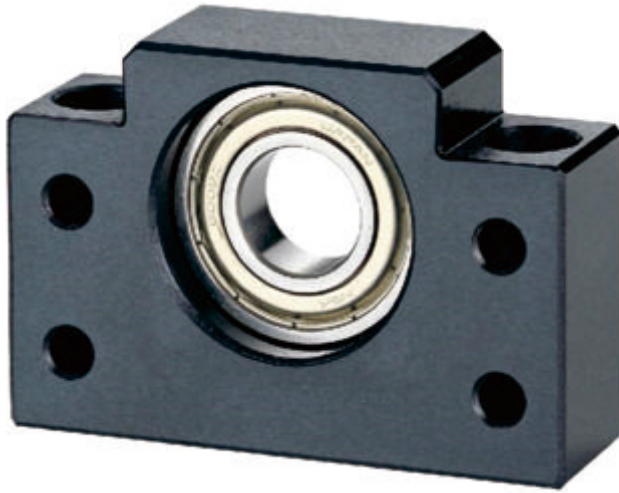


化学镍(适用环境:无尘室)

备注:

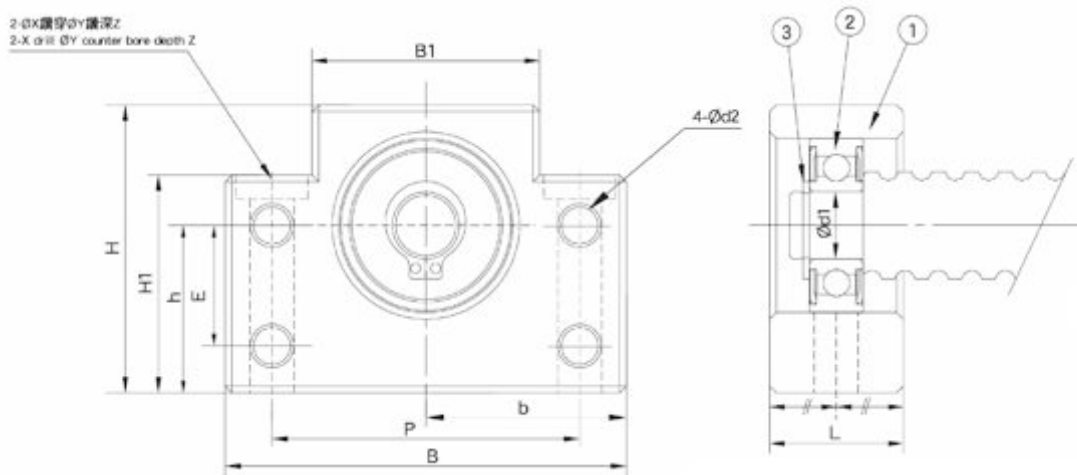
1. 染黑使用之轴承采用变铁盖
2. 化学镍使用之轴承经采用双塑胶盖
3. 轴承皆采用日系品牌大厂

BF系列(方型支撑侧)



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1组
3	C型扣环	1

BF



单位 mm

型号	轴径	L	B	H	b	h	B1	H1	E	P	d2	X	Y	Z	使用轴承	使用C型扣环	重量
					± 0.02	± 0.02											
BF10	8	20	60	39	30	22	34	32.5	15	46	5.5	6.6	10.8	5	608ZZ	S 08	0.3
BF12	10	20	60	43	30	25	34	32.5	18	46	5.5	6.6	10.8	1.5	6000ZZ	S 10	0.35
BF15	15	20	70	48	35	28	40	38	18	54	5.5	6.6	11	6.5	6002ZZ	S 15	0.4
BF17	17	23	86	64	43	39	50	55	28	68	6.6	9	14	8.5	6203ZZ	S 17	0.75
BF20	20	26	88	60	44	34	52	50	22	70	6.6	9	14	8.5	6004ZZ	S 20	0.77
BF25	25	30	106	80	53	48	64	70	33	85	9	11	17	11	6205ZZ	S 25	1.45
BF30	30	32	128	89	64	51	76	78	33	102	11	14	20	13	6206ZZ	S 30	1.95
BF35	35	32	140	96	70	52	88	79	35	114	11	14	20	13	6207ZZ	S 35	2.25
BF40	40	37	160	110	80	60	100	90	37	130	14	18	26	17.5	6208ZZ	S 40	3.3

FK系列(圆型固定侧)

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承				
				型号	最大启动扭矩			
FK05_C7	FK05	染黑	C7	605	无预压			
FK05_C7N		化学镍	C7	605	无预压			
FK06_C7	FK06	染黑	C7	606	无预压			
FK06_C5			C5	706A P0	50			
FK06_C3			C3	706A P5	50			
FK06_C7N		化学镍	C7	606	无预压			
FK06_C5N			C5	706A P0	50			
FK06_C3N			C3	706A P5	50			
FK08_C7		FK08	染黑	C7	608		无预压	
FK08_C5				C5	708A P0		90	
FK08_C3	C3			708A P5	90			
FK08_C7N	化学镍		C7	608	无预压			
FK08_C5N			C5	708A P0	90			
FK08_C3N			C3	708A P5	90			
FK10_C7	FK10	染黑	C7	6000	无预压			
FK10_C5			C5	7000A P0	190			
FK10_C3			C3	7000A P5	190			
FK10_C7N		化学镍	C7	6000	无预压			
FK10_C5N			C5	7000A P0	190			
FK10_C3N			C3	7000A P5	190			
FK12_C7	FK12	染黑	C7	6001	无预压			
FK12_C5			C5	7001A P0	210			
FK12_C3			C3	7001A P5	210			
FK12_C7N		化学镍	C7	6001	无预压			
FK12_C5N			C5	7001A P0	210			
FK12_C3N			C3	7001A P5	210			
FK15_C7	FK15	染黑	C7	6002	无预压			
FK15_C5			C5	7002A P0	230			
FK15_C3			C3	7002A P5	230			
FK15_C7N		化学镍	C7	6002	无预压			
FK15_C5N			C5	7002A P0	230			
FK15_C3N			C3	7002A P5	230			

备注:

1. C7级使用6字头轴承, 轴向需轻负荷, 间隙约0.03mm. (欲订此规格请先洽询技术资料)

2. C5级使用之轴承经预压处理, 轴向0间隙。

3. 轴承皆采用台湾品牌大厂, 采DF组装, 最佳自滚珠螺杆使用。

FK系列(圆型固定侧)

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承		
				型号	最大启动扭矩	
FK17_C7	FK17	柒黑	C7	6203A P0	无预压	
FK17_C5			C5	7203A P0	370	
FK17_C3			C3	7203A P5	370	
FK17_C7N		化学镍	C7	6203A P0	无预压	
FK17_C5N			C5	7203A P0	370	
FK17_C3N			C3	7203A P5	370	
FK20_C7	FK20	柒黑	C7	6204A P0	无预压	
FK20B_C7			C7	7204B P0	无预压	
FK20_C5			C5	7204A P0	550	
FK20B_C5			C5	7204B P0	660	
FK20_C3			C3	7204A P5	550	
FK20_C7N			化学镍	C7	6204A P0	无预压
FK20B_C7N		C7		7204B P0	无预压	
FK20_C5N		C5		7204A P0	550	
FK20B_C5N		C5		7204A P0	660	
FK20_C3N		C3		7204A P5	550	
FK25_C7		FK25		柒黑	C7	6205A P0
FK25B_C7			C7		7205B P0	无预压
FK25_C5	C5		7205A P0		730	
FK25B_C5	C5		7205B P0		1000	
FK25_C3	C3		7205A P5		730	
FK25_C7N	化学镍		C7	6205A P0	无预压	
FK25B_C7N			C7	7205B P0	无预压	
FK25_C5N			C3	7205A P0	730	
FK25B_C5N			C5	7205B P0	1000	
FK25_C3N			C3	7205A P5	730	
FK30_C7	FK30	柒黑	C7	6206A P0	无预压	
FK30B_C7			C7	7206B P0	无预压	
FK30_C5			C5	7206A P0	1050	
FK30B_C5			C5	7206B P0	1250	
FK30_C3			C3	7206A P5	1050	
FK30_C7N			化学镍	C7	6206A P0	无预压
FK30B_C7N		C7		7206B P0	无预压	
FK30_C5N		C5		7206B P0	1050	
FK30B_C5N		C5		7206B P0	1250	
FK30_C3N		C3		7206A P5	1050	



柒黑(适用环境:一般)



化学镍(适用环境:无尘室)

备注:

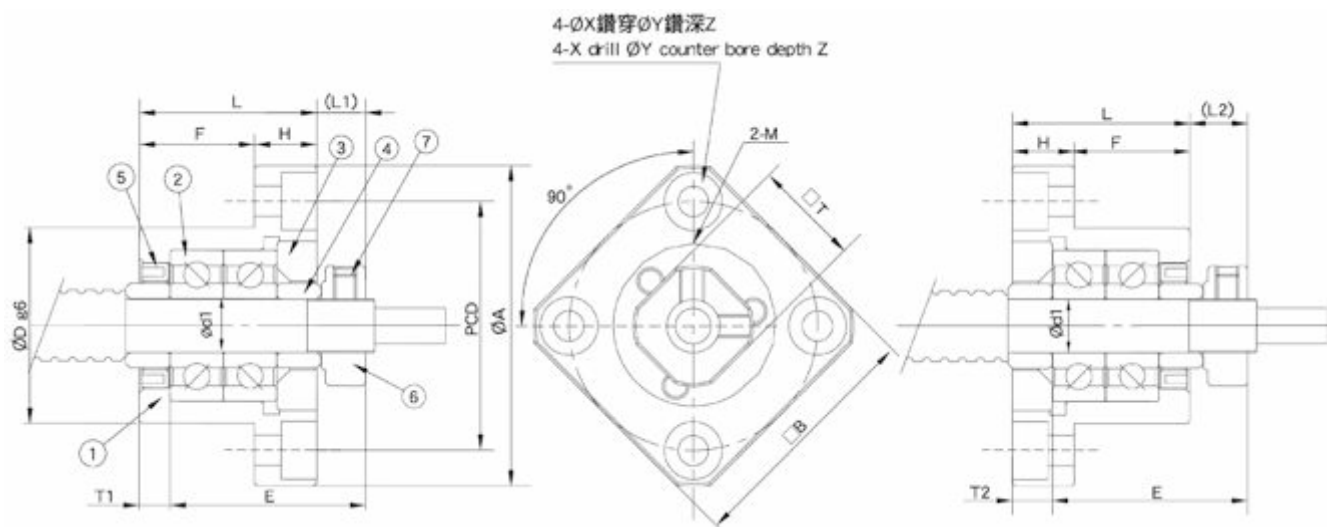
- 1.C7级使用6字头轴承, 轴向需轻负荷, 间隙约0.03mm。(欲订此规格请先洽询技术资料)
- 2.C5级使用之轴承经预压处理, 轴向0间隙。
- 3.轴承皆采用台湾品牌大厂, 采DF组装, 最适宜滚珠螺杆使用。
- 4.标准品无油嘴(标示★处), 若有需要请事先告知业务人员。

FK系列(圆型固定侧)



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1组
3	压板	1
4	间隔圈	2
5	轴封	1
6	锁固螺母	1组
7	内六角止付螺丝	2

FK05~FK08



安装方法A

安装方法B

单位 mm

型号	轴径 d1	L	H	F	E	Dg6	A	PCD	B	安装方法A		安装方法B		X	Y	Z	M	T	重量
										L1	T1	L2	T2						
FK05	5	16.5	6	10.5	18.5	20 -0.007 -0.02	34	26	26	5.5	3.5	5	3	3.4	6.5	4	M3	11	0.1
FK06	6	20	7	13	22	22 -0.007 -0.02	36	28	28	5.5	3.5	6.5	4.5	3.4	6.5	4	M3	12	0.12
FK08	8	23	9	14	26	28 -0.007 -0.02	43	35	35	7	4	8	5	3.4	6.5	4	M3	14	0.16

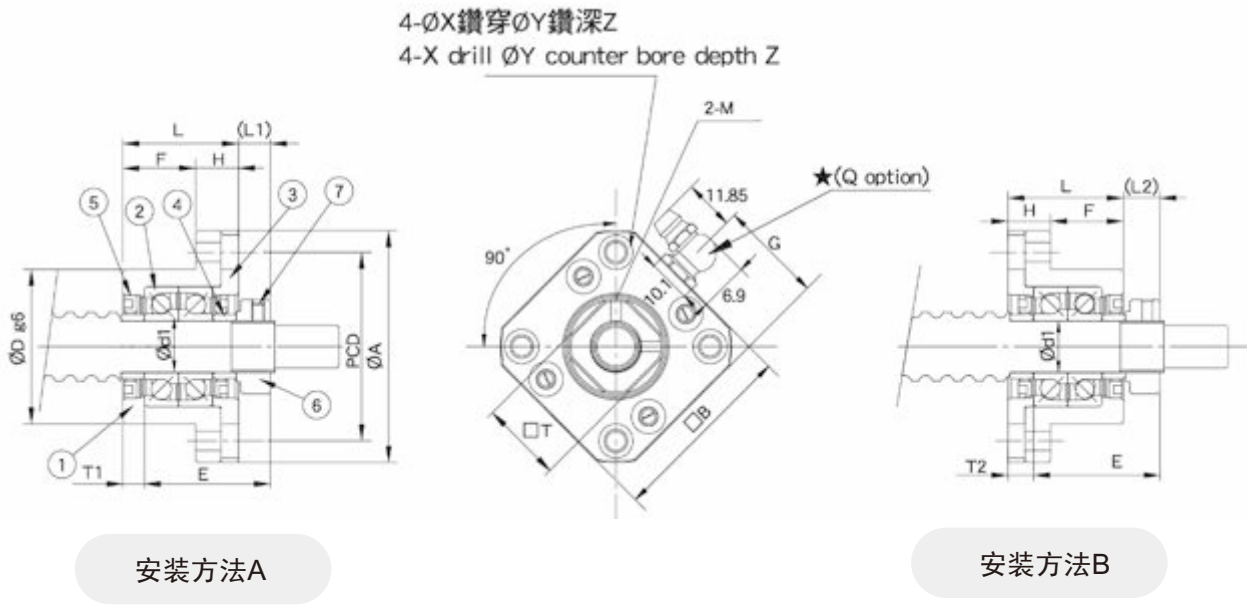
FK系列(圆型固定侧)



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1组
3	压板	1
4	间隔圈	2
5	轴封	2
6	铁固螺帽	1组
7	内六角止付螺丝	2

油嘴位置仅供参考，详细油嘴位置至本公司网站型录查询。

FK10~FK30



单位 mm

型号	轴径 d1	L	H	F	E	Dg6	A	PCD	B	装置方法A		装置方法B		X	Y	Z	M	T	G	O	重量
										L1	T1	L2	T2								
FK10	10	27	10	17	29.5	34 ^{-0.009} _{-0.025}	52	42	42	7.5	5	8.5	6	4.5	8	4	M3	16	-	M6	0.25
FK12	12	27	10	17	29.5	36 ^{-0.009} _{-0.025}	54	44	44	7.5	5	8.5	6	4.5	8	4	M4	19	-	M6	0.26
FK15	15	32	15	17	36	40 ^{-0.009} _{-0.025}	63	50	52	10	6	12	8	5.5	9.5	6	M4	22	26	M6	0.4
FK17	17	45	22	23	47	50 ^{-0.009} _{-0.025}	77	62	61	11	9	14	12	6.6	11	10	M4	24	30.5	M6	0.85
FK20	20	52	22	30	50	57 ^{-0.010} _{-0.029}	85	70	68	8	10	12	14	6.6	11	10	M4	30	34	M6	1.2
FK25	25	57	27	30	59	63 ^{-0.010} _{-0.029}	98	80	79	13	10	20	17	9	15	13	M5	35	39.5	M6	1.6
FK30	30	62	30	32	61	75 ^{-0.010} _{-0.029}	117	95	93	11	12	17	18	11	17.5	15	M6	40	46.5	M6	2.38

FF系列(圓型支撐側)

訂購編號	型號	表面處理	適用螺杆	使用軸承		
FF06_C7	FF06	染黑	C7	606ZZ		
FF06_C3			C3 C5	606ZZ		
FF06_C7N		化學鍍	C7	606VV		
FF06_C3N			C3 C5	606VV		
FF10_C7	FF10	染黑	C7	608ZZ		
FF10_C3			C3 C5	608ZZ		
FF10_C7N		化學鍍	C7	608DD		
FF10_C3N			C3 C5	608DD		
FF12_C7	FF12	染黑	C7	6000ZZ		
FF12_C3			C3 C5	6000ZZ		
FF12_C7N		化學鍍	C7	6000DDU		
FF12_C3N			C3 C5	6000DDU		
FF15_C7	FF15	染黑	C7	6002ZZ		
FF15_C3			C3 C5	6002ZZ		
FF15_C7N		化學鍍	C7	6002DDU		
FF15_C3N			C3 C5	6002DDU		
FF17_C7	FF17	染黑	C7	6203ZZ		
FF17_C3			C3 C5	6203ZZ		
FF17_C7N		化學鍍	C7	6203DDU		
FF17_C3N			C3 C5	6203DDU		
FF20_C7	FF20	染黑	C7	6204ZZ		
FF20_C3			C3 C5	6204ZZ		
FF20_C7N		化學鍍	C7	6204DDU		
FF20_C3N			C3 C5	6204DDU		
FF25_C7	FF25	染黑	C7	6205ZZ		
FF25_C3			C3 C5	6205ZZ		
FF25_C7N		化學鍍	C7	6205DDU		
FF25_C3N			C3 C5	6205DDU		
FF30_C7	FF30	染黑	C7	6206ZZ		
FF30_C3			C3 C5	6206ZZ		
FF30_C7N		化學鍍	C7	6206DDU		
FF30_C3N			C3 C5	6206DDU		

染黑(適用環境:一般)

化學鍍(適用環境:無塵室)

備注:

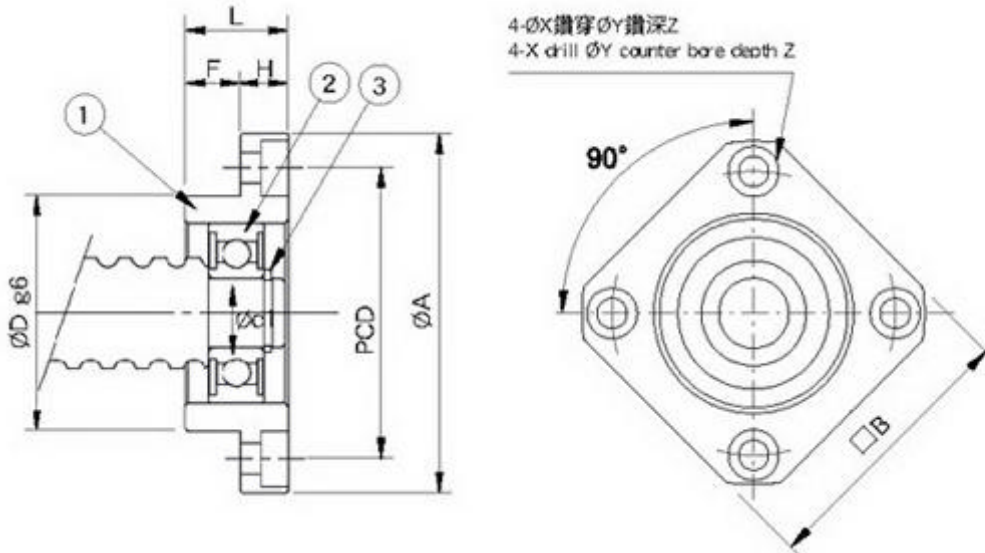
- 1.染黑使用之軸承採用雙鐵蓋
- 2.化學鍍使用之軸承採用雙塑膠蓋
- 3.軸承皆採用日系品牌大

FF系列(圆型支撑侧)



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1组
3	C型扣环	1


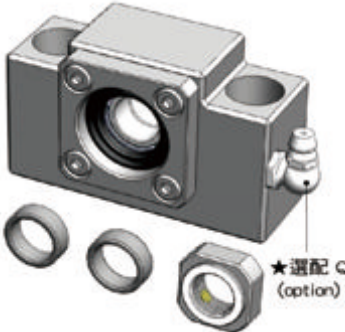


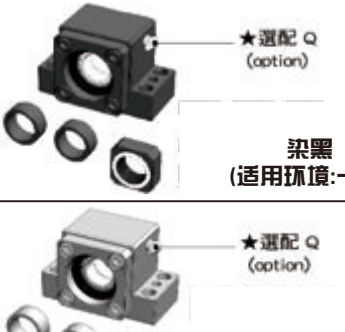
FF



单位 mm

型号	轴径 d1	L	H	F	Dg6	A	PCD	B	X	Y	Z	使用轴承	使用C型扣环	重量
FF06	6	10	6	4	22 -0.007 -0.02	36	28	28	3.4	6.5	4	606ZZ	S 06	0.08
FF10	8	12	7	5	28 -0.007 -0.02	43	35	35	3.4	6.5	4	608ZZ	S 08	0.1
FF12	10	15	7	8	34 -0.009 -0.025	52	42	42	4.5	8	4	6000ZZ	S 10	0.15
FF15	15	17	9	8	40 -0.009 -0.025	63	50	52	5.5	9.5	5.5	6002ZZ	S 15	0.22
FF17	17	20	11	9	50 -0.009 -0.025	77	62	61	6.6	11	6.5	6203ZZ	S 17	0.35
FF20	20	20	11	9	57 -0.010 -0.029	85	70	68	6.6	11	6.5	6204ZZ	S 20	0.45
FF25	25	24	14	10	63 -0.010 -0.029	98	80	79	9	14	8.5	6205ZZ	S 25	0.66
FF30	30	27	18	9	75 -0.010 -0.029	117	95	93	11	17	11	6206ZZ	S 30	1.05

AK系列(方型固定侧)

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承		
				型号	最大启动扭矩	
AK10_C7	AK10	染黑	C7	6000	无预压	 <p>★选配 Q (option)</p> <p>染黑(适用环境:一般)</p>
AK10_C5			C5	7000A P0	190	
AK10_C3			C3	7000A P5	190	
AK10_C7N		化学镍	C7	6000	无预压	
AK10_C5N			C5	7000A P0	190	
AK10_C3N			C3	7000A P5	190	
AK12_C7	AK12	染黑	C7	6001	无预压	 <p>★选配 Q (option)</p> <p>化学镍(适用环境:无尘室)</p>
AK12_C5			C5	7001A P0	210	
AK12_C3			C3	7001A P5	210	
AK12_C7N		化学镍	C7	6001	无预压	
AK12_C5N			C5	7001A P0	210	
AK12_C3N			C3	7001A P5	210	
AK15_C7	AK15	染黑	C7	6002	无预压	 <p>★选配 Q (option)</p> <p>染黑(适用环境:一般)</p>
AK15_C5			C5	7002A P0	230	
AK15_C3			C3	7002A P5	230	
AK15_C7N		化学镍	C7	6002	无预压	
AK15_C5N			C5	7002A P0	230	
AK15_C3N			C3	7002A P5	230	
AK20_C7	AK20	染黑	C7	6204	无预压	 <p>★选配 Q (option)</p> <p>化学镍(适用环境:无尘室)</p>
AK20B_C7			C7	7204B P0	无预压	
AK20_C5			C5	7204A P0	380	
AK20B_C5			C5	7204B P0	550	
AK20_C3			C3	7204A P5	380	
AK20_C7N		化学镍	C7	6204	无预压	
AK20B_C7N			C7	7204B P0	无预压	
AK20_C5N			C5	7204A P0	380	
AK20B_C5N			C5	7204B P0	550	
AK20_C3N			C3	7204A P5	380	
AK25_C7	AK25	染黑	C7	6205	无预压	 <p>★选配 Q (option)</p> <p>化学镍(适用环境:无尘室)</p>
AK25B_C7			C7	7205B P0	无预压	
AK25_C5			C5	7205A P0	730	
AK25B_C5			C5	7205B P0	1050	
AK25_C3			C3	7205A P0	730	
AK25_C7N		化学镍	C7	6205	无预压	
AK25B_C7N			C7	7205B P0	无预压	
AK25_C5N			C5	7205A P0	730	
AK25B_C5N			C5	7205B P0	1050	
AK25_C3N			C3	7205A P5	730	

备注:

- 1.C7级使用6字头轴承, 轴向需轻负荷, 间隙约0.03mm。(欲订此规格请先洽询技术资料)
- 2.C5级使用之轴承经预压处理, 轴向0间隙。
- 3.轴承皆采用台湾品牌大厂, 采DF组装, 最适宜滚珠螺杆使用。
- 4.标准品无油嘴(标示★处), 若有需要请事先告知业务人员。

AK系列(方型固定侧)



AK10~AK15

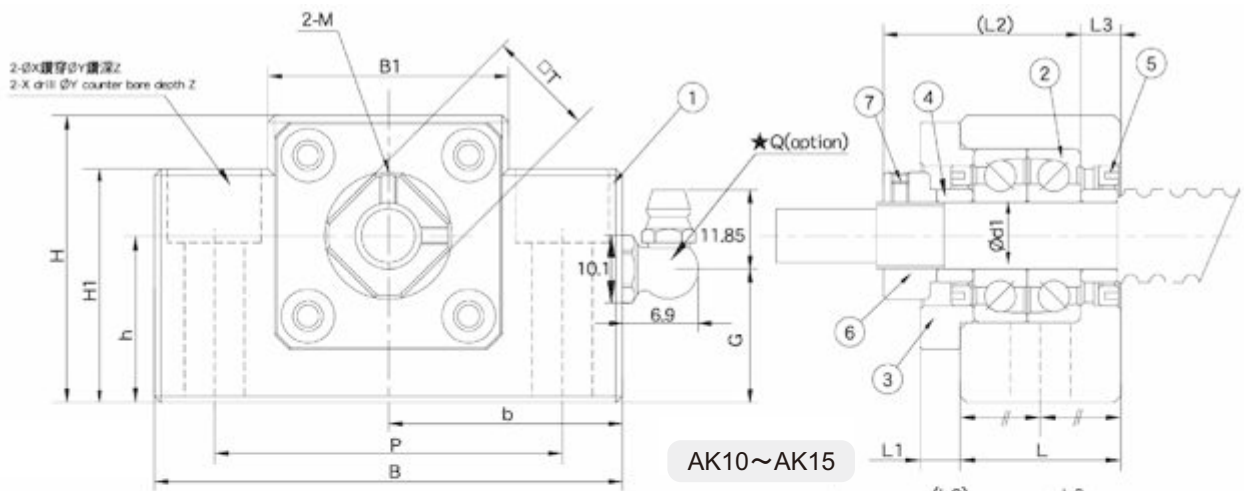


AK20

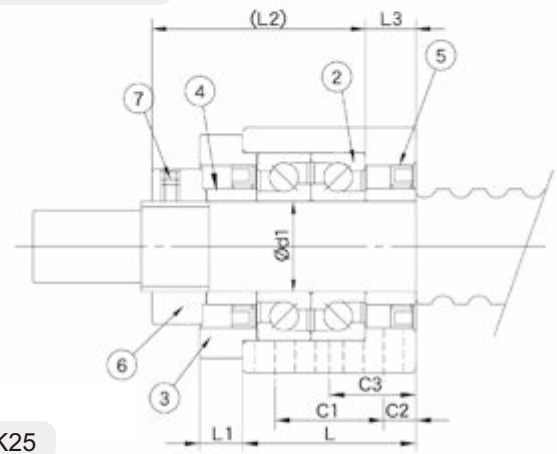


AK25

AK



AK10~AK25

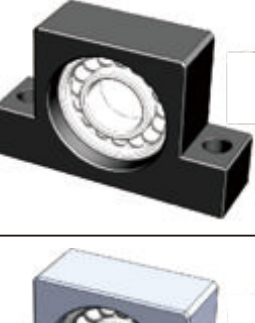


编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1组
3	压板	1
4	间隔圈	2
5	轴封	2
6	锁固螺帽	1组
7	内六角止付螺丝	2

单位 mm

型号	轴径 d1	L	L1	L2	L3	B	H	b	h	B1	H1	P	X	Y	Z	M	T	C1	C2	C3	G	Q	重量
								±0.02	±0.02														
AK10	10	24	6	29.5	6	70	43	35	25	36	35	52	9	14	11	M3	16	-	-	-	20	M6	0.5
AK12	12	24	6	29.5	6	70	43	35	25	36	35	52	9	14	11	M4	19	-	-	-	20	M6	0.5
AK15	15	25	6	36	5	80	49	40	30	41	40	60	11	17	15	M4	22	-	-	-	21	M6	0.65
AK20	20	42	10	50	10	95	58	47.5	30	56	45	75	11	17	15	M4	30	22	10	-	24	M6	1.45
AK25	25	48	12	56	14	105	68	52.5	35	66	25	85	11	-	-	M5	35	30	9	24	58	-	1.92

AF系列(方型支撑侧)

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承	
AF10_C7	AF10	染黑	C7	608ZZ	 <p>染黑(适用环境:一般)</p>
AF10_C3			C3 C5	608ZZ	
AF10_C7N		化学镍	C7	608DD	
AF10_C3N			C3 C5	608DD	
AF12_C7	AF12	染黑	C7	6000ZZ	 <p>染黑(适用环境:一般)</p>
AF12_C3			C3 C5	6000ZZ	
AF12_C7N		化学镍	C7	6000DDU	
AF12_C3N			C3 C5	6000DDU	
AF15_C7	AF15	染黑	C7	6002ZZ	 <p>染黑(适用环境:一般)</p>
AF15_C3			C3 C5	6002ZZ	
AF15_C7N		化学镍	C7	6002DDU	
AF15_C3N			C3 C5	6002DDU	
AF20_C7	AF20	染黑	C7	6204ZZ	 <p>染黑(适用环境:一般)</p>
AF20_C3			C3 C5	6204ZZ	
AF20_C7N		化学镍	C7	6204DDU	
AF20_C3N			C3 C5	6204DDU	
AF25_C7	AF25	染黑	C7	6205ZZ	 <p>染黑(适用环境:一般)</p>
AF25_C3			C3 C5	6205ZZ	
AF25_C7N		化学镍	C7	6205DDU	 <p>化学镍(适用环境:无尘室)</p>
AF25_C3N			C3 C5	6205DDU	

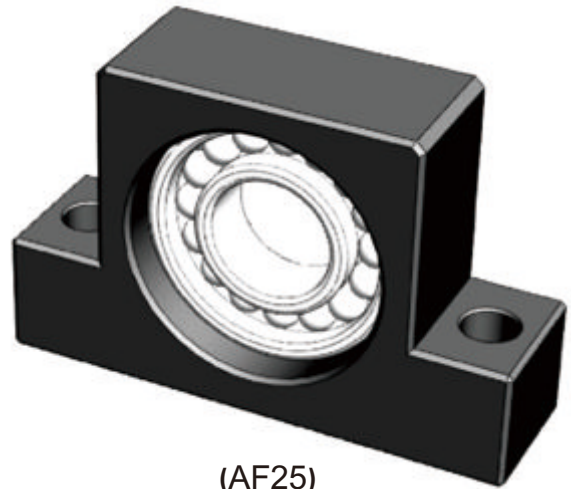
备注:

1. 染黑使用之轴承采用双铁盖
2. 化学镍使用之轴承采用双塑胶盖
3. 轴承皆采用日系品牌大厂

AF系列(方型支撑侧)



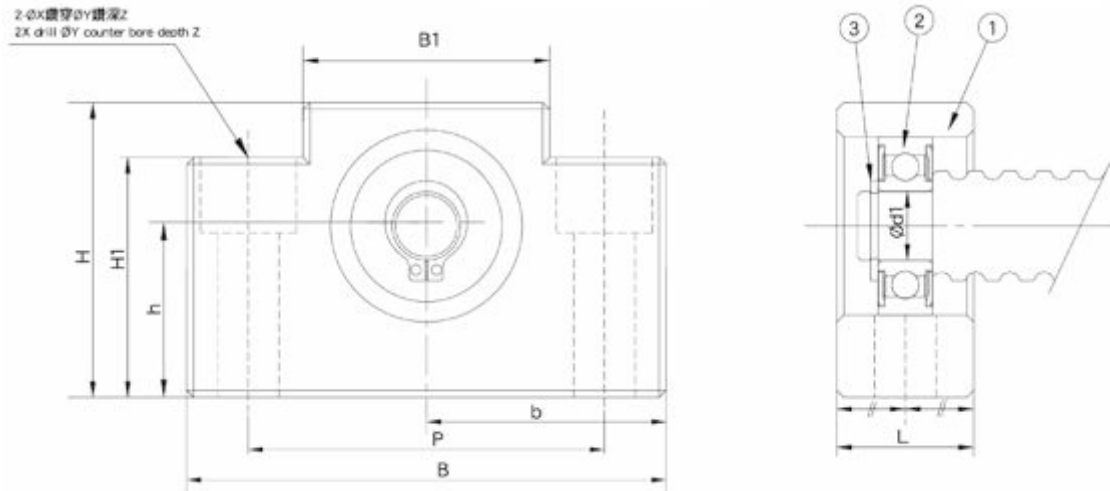
(AF10~20)



(AF25)

编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1组
3	C型扣环	1

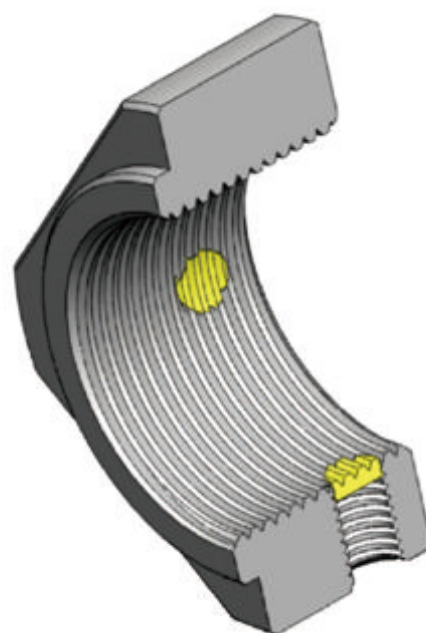
AF



单位 mm

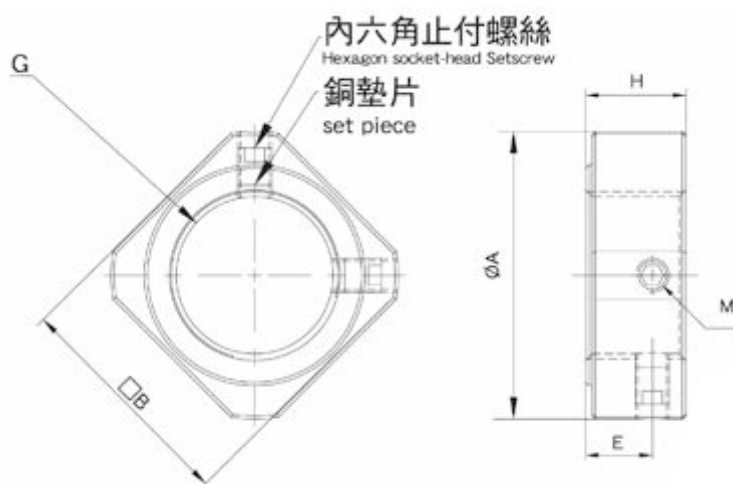
型号	轴径 d1	L	B	H	b	h	B1	H1	P	X	Y	Z	使用轴承	使用C型扣环	重量
					±0.02	±0.02									
AF10	8	20	70	43	35	25	36	35	52	9	14	11	608ZZ	S 08	0.37
AF12	10	20	70	43	35	25	36	35	52	9	14	11	6000ZZ	S 10	0.37
AF15	15	20	80	49	40	30	41	40	60	9	14	11	6002ZZ	S 15	0.45
AF20	20	26	95	58	47.5	30	56	45	75	11	17	15	6204ZZ	S 20	0.75
AF25	25	30	105	68	52.5	35	66	25	85	11	-	-	6205ZZ	S 25	0.95

锁固螺帽



编号	部品名称	数量
1	锁固螺帽	1组
2	内六角止付螺丝附铜片	2

Lock Nut



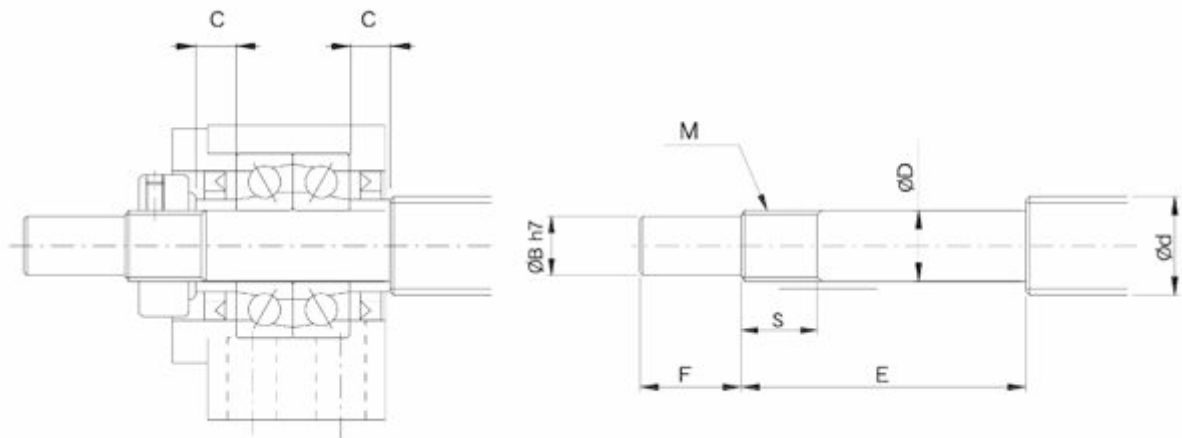
单位 mm

型号	H	A	E	M	B	G
RN05 RN05_N	5	12.5	2.7	M 3×0.5	11	M 5×0.5
RN06 RN06_N	5	13.5	2.7	M3 ×0.5	12	M 6×0.75
RN08 RN08_N	6.5	16	4	M 3×0.5	14	M 8×1.0
RN10 RN10_N	8	19	5.5	M 3×0.5	16	M 10×1.0
RN12 RN12_N	8	22	5.5	M 4×0.7	19	M 12×1.0
RN15 RN15_N	8	25	4.75	M 4×0.7	22	M 15×1.0

单位 mm

型号	H	A	E	M	B	G
RN17 RN17_N	13	29	9	M4	24	M17 ×1.0
RN20 RN20_N	11	35	7	M4	30	M20 ×1.0
RN25 RN25_N	15	43	10	M6	35	M25 ×1.5
RN30 RN30_N	20	48	14	M6	40	M30 ×1.5
RN35 RN35_N	21	60	14	M6	50	M35 ×1.5
RN40 RN40_N	25	62	18	M6	50	M40 ×1.5

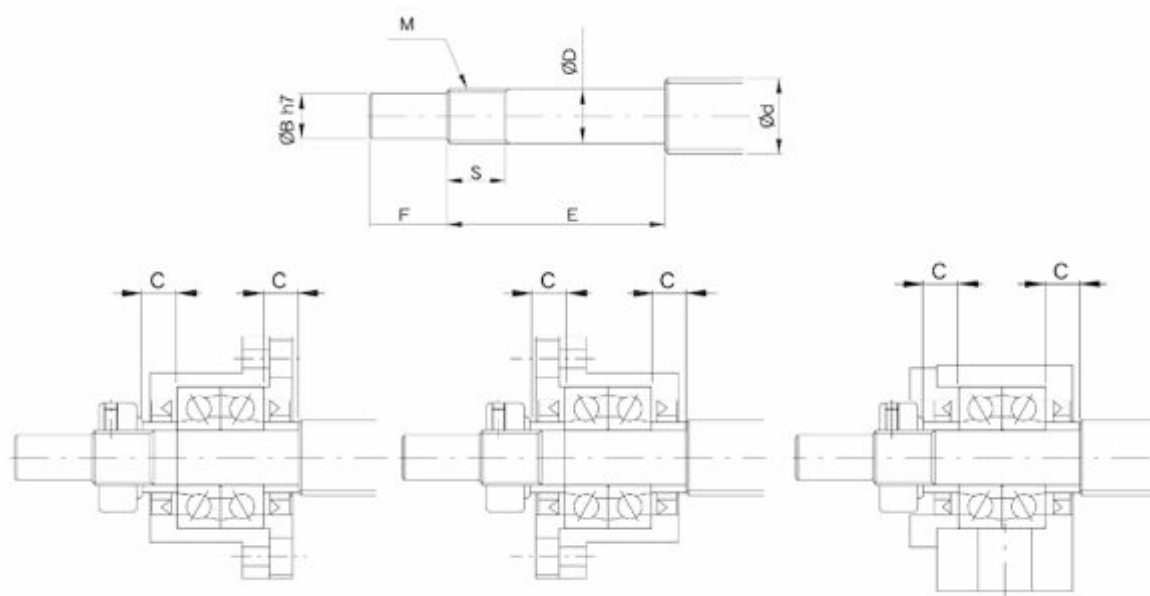
建議軸端加工尺寸(固定側)……BK型



單位 mm

型號	滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑				公稱螺紋		套筒長度
			B	E	F	M	S	
BK型	d	D	B	E	F	M	S	C
BK10	12/14/15	10 -0.008 -0.015	8	36	15	M10x1	12	5.5
BK12	14/15/16	12 -0.008 -0.015	10	36	15	M12x1	12	5.5
BK15	18/20	15 -0.008 -0.017	12	40	20	M15x1	12	6
BK17	20/25	17 -0.008 -0.017	15	53	23	M17x1	17	7
BK20	25/28	20 -0.008 -0.017	17	53	25	M20x1	15	8
BK25	32/36	25 -0.008 -0.017	20	66	30	M25x1.5	20	9
BK30	36/40	30 -0.008 -0.018	25	73	38	M30x1.5	25	9
BK35	45	35 -0.008 -0.018	30	82	45	M35x1.5	26	12
BK40	50	40 -0.008 -0.018	35	94	50	M40x1.5	30	15

建议轴端加工尺寸(固型侧)……FK,FKA,EK,AK,LK型



FK,FKA型

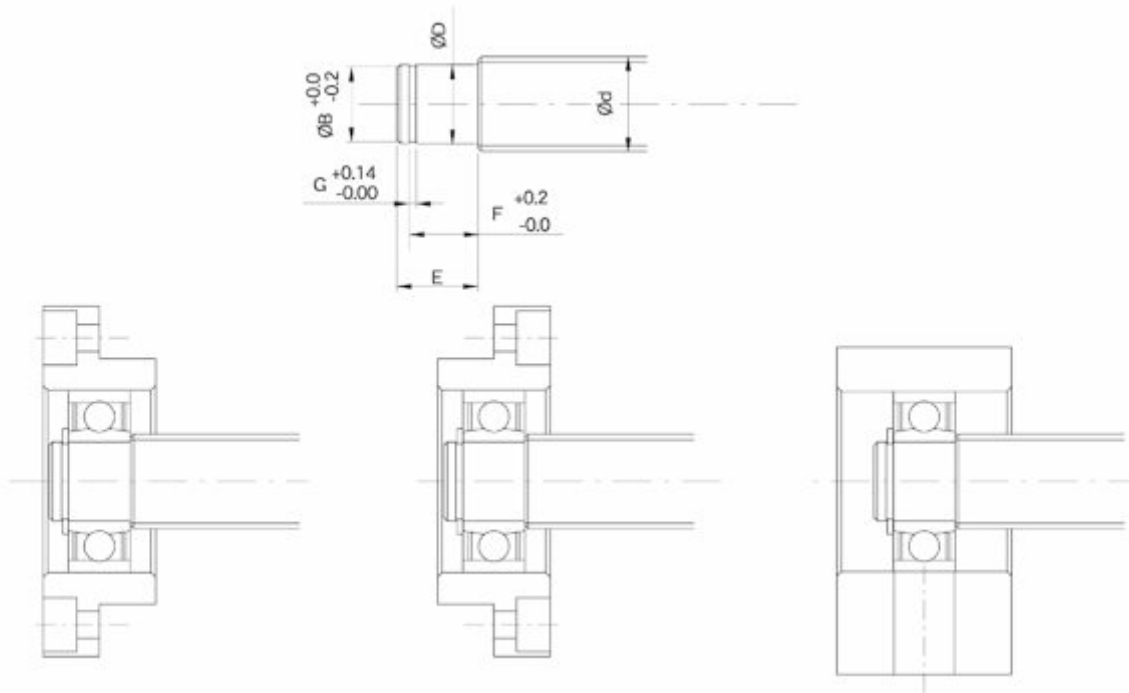
FK,FKA型

EK,AK,LK型

单位 mm

型号				滚珠螺杆轴外径	轴端部外径			公称螺纹			套筒长度
FK FKA 型	EK 型	AK 型	LK 型	d	D	B	E	F	M	S	C
FK 05	EK 05	-	-	8	5 -0.008 -0.015	4	23	6	M 5×0.5	7	3.5
FK 06 FKA 06	EK 06	-	-	8	6 -0.008 -0.015	4	28	8	M 6×0.75	8	5
FK 08 FKA 08	EK 08	-	LK 08	10/12	8 -0.008 -0.015	6	32	9	M 8×1	10	5.5
FK 10 FKA 10	EK 10	AK 10	LK 10	12/14/15	10 -0.008 -0.015	8	36	15	M 10×1	12	5.5
FK 12 FKA 12	EK 12	AK 12	LK 12	14/15/16	12 -0.008 -0.015	10	36	15	M 12×1	12	5.5
FK 15 FKA 15	EK 15	AK 15	LK 15	18/20	15 -0.008 -0.017	12	48	20	M 15×1	13	10
FK 17	-	-	-	20/25	17 -0.008 -0.017	15	59	23	M 17×1	17	10
FK 20 FKA 20	EK 20	AK 20	-	25/28/30	20 -0.008 -0.017	17	64	25	M 20×1	16	11
FK 25	-	AK 25	-	30/32/36	25 -0.008 -0.017	20	76	30	M 25×1.5	20	14
FK 30	-	-	-	36/40	30 -0.008 -0.018	25	73	38	M 30×1.5	25	9

建议轴端加工尺寸(支撑侧)……FF,EF,BF,AF,LF型



FF型

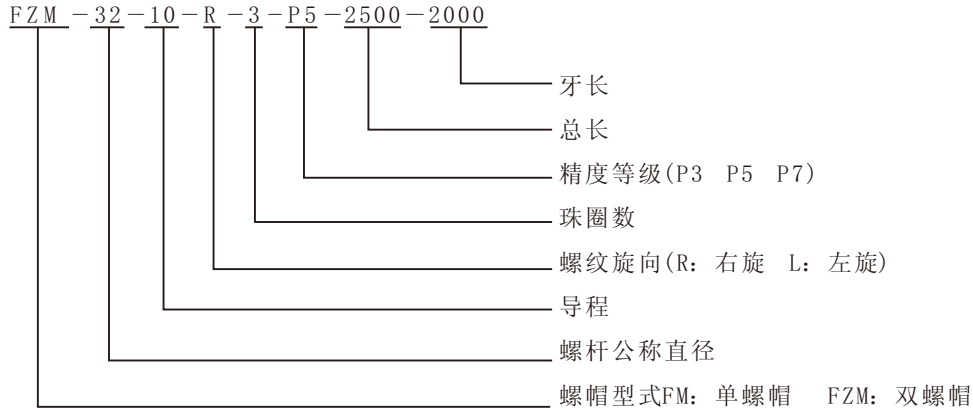
FF型

EF,BF,AF,LF型

型号					滚珠螺杆轴外径	轴端部外径				
FF型	EF型	BF型	AF型	LF型	d	D	E	B	F	G
FF06	EF06	-	-	-	8	6 -0.008 -0.015	9	5.7	6.8	0.8
-	EF08	-	-	LF08	10	6 -0.008 -0.015	9	5.7	6.8	0.8
FF10	EF10	BF10	AF10	-	12/14/15	8 -0.008 -0.015	10	7.6	7.9	0.9
FF12	EF12	BF12	AF12	LF12	14/15/16	10 -0.008 -0.015	11	9.6	9.15	1.15
FF15	EF15	BF15	AF15	LF15	18/20	15 -0.008 -0.017	13	14.3	10.15	1.15
FF17	-	BF17	-	-	20/25	17 -0.008 -0.017	16	16.2	13.15	1.15
FF20	EF20	(BF20)	AF20	-	25/28/30	20 -0.008 -0.017	19(16)	19	15.35(13.35)	1.35
FF25	-	BF25	AF25	-	30/32/36	25 -0.008 -0.017	20	23.9	16.35	1.35
FF30	-	BF30	-	-	36/40	30 -0.008 -0.018	21	28.6	17.75	1.75
-	-	BF35	-	-	40/45	35 -0.008 -0.018	22	33	18.75	1.75
-	-	BF40	-	-	50	40 -0.008 -0.018	23	38	19.95	1.95

滚珠螺杆

滚珠螺杆规格的定义



滚珠螺杆精度表

1. 金旺达精密螺杆的导程精度，以ISO3408-4为基准，根据使用范围及要求将滚珠螺杆精度分为：0. 1. 2. 3. 4. 5. 7. 10共分个等级，0级为最高，10级为最低。

任意300mm行程内(e_{300})与2π弧度内($e_{2\pi}$)的行程变动量

参考值 \ 精度等级	0	1	2	3	4	5	7	10
e_{300}	3.5	5	7	12	16	23	52	210
$e_{2\pi}$	3	4	5	6	7	8	-	-

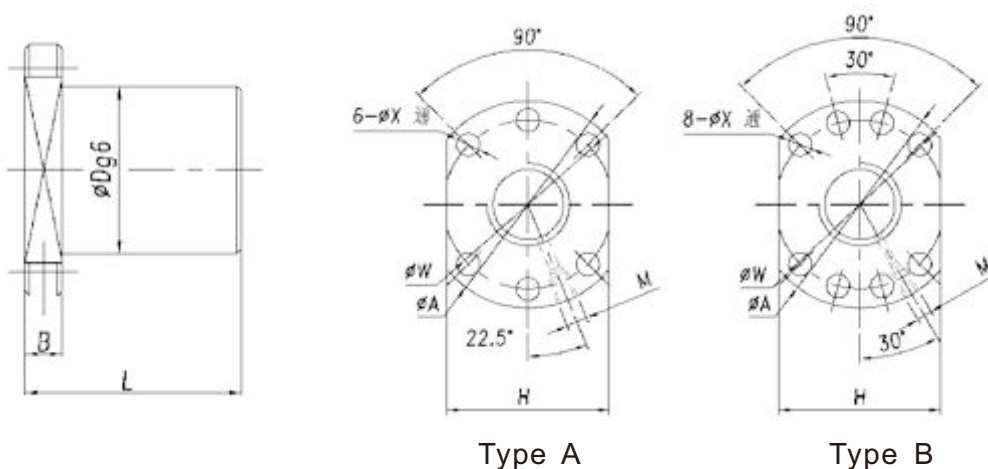
JWD标准滚珠螺杆外径与导程对照表

型式 \ 导程	微型					标准型				高导型			超高导型					
	1	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	25	32	40	50
6	○	○	○															
8	○	○	○	◎														
10	○	○	○	○	○	○												
12		○	○	○	○	◎	◎											
15										○			◎					
16			◎	◎		◎	◎			◎		◎						
20			○	○		○	◎		◎	◎			◎					
25				○		◎	◎			◎					◎			
32							◎			◎						◎		
40							◎			◎			○				○	
50							◎			◎	◎		◎				◎	◎
63										◎			◎					
80										◎			◎					
100											◎		◎					

○ 代表研磨级滚珠螺杆 ◎: 代表研磨级与转造级滚珠螺杆皆可

注: 螺杆外径和导程可依客户的需求设计

标准型 FSU TYPE



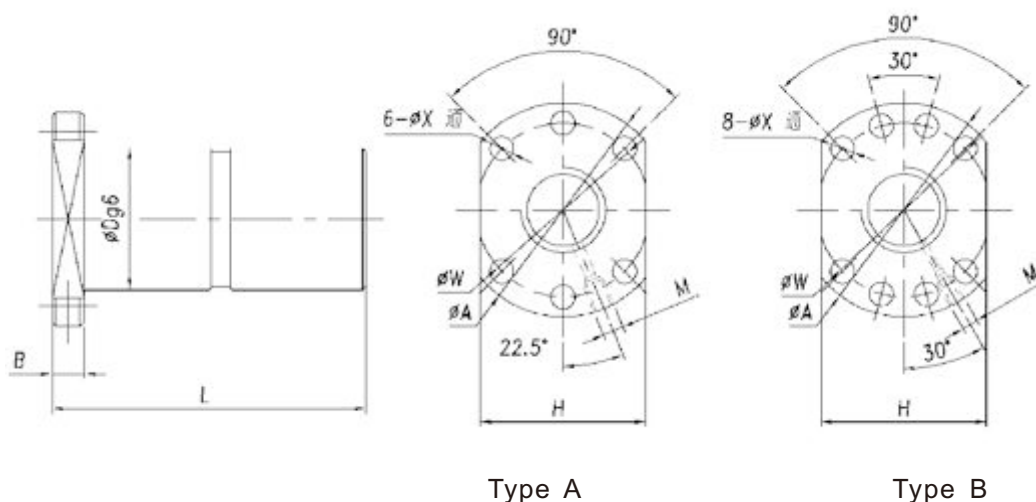
Type A

Type B

单位: /unit: mm

型号	规格		珠径	珠圈数	动负荷 C (kgf)	静负荷 Co (kgf)	螺帽			法兰					油孔
	公称直径	导程					D	L	Type	B	A	PCD-W	X	H	M
1605-3	16	5	3.175	3	765	1240	28	42	A	10	48	38	5.5	40	M6
1605-4	16	5	3.175	4	780	1790	28	50	A	10	48	38	5.5	40	M6
1610-4	16	10	3.175	4	716	1232	28	65	A	12	48	38	5.5	40	M6
2005-4	20	5	3.175	4	1100	2280	36	53	A	10	58	47	6.6	44	M6
2504-4	25	4	2.381	4	775	2045	40	46	A	11	62	51	6.6	48	M6
2505-3	25	5	3.175	3	1050	2655	40	42	A	10	62	51	6.6	48	M6
2505-4	25	5	3.175	4	1250	3070	40	53	A	10	62	51	6.6	48	M6
2510-3	25	10	4.762	3	1620	3205	40	75	A	12	62	51	6.6	48	M6
2510-4	25	10	4.762	4	1620	3205	40	85	A	12	62	51	6.6	48	M6
3205-4	32	5	3.175	4	1400	4080	50	53	A	12	80	65	9	62	M6
3210-3	32	10	6.35	3	2605	5310	50	77.5	A	16	80	65	9	62	M6
3210-4	32	10	6.35	4	3390	7170	50	90	A	16	80	65	9	62	M6
4005-4	40	5	3.175	4	1575	5290	63	56	B	16	93	78	9	70	M8
4010-4	40	10	6.35	4	3850	9470	63	93	B	18	93	78	9	70	M8
5010-4	50	10	6.35	4	4390	12400	75	93	B	18	110	93	11	85	M8
6310-4	63	10	6.35	4	5020	16450	90	98	B	18	125	108	11	95	M8
6320-3	63	20	9.525	3	8490	23610	95	138	B	20	135	115	13.5	100	M8
8010-4	80	10	6.35	4	5510	21200	105	98	B	20	145	125	13.5	110	M8
8020-3	80	20	9.525	3	9770	31700	125	143	B	25	165	145	13.5	130	M8

标准型 FDU TYPE



Type A

Type B

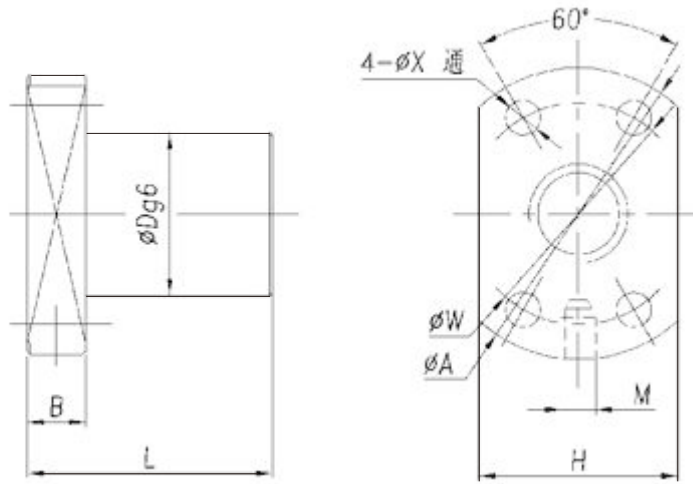
单位: /unit: mm

型号	规格		珠径	珠圈数	动负荷 C(kgf)	静负荷 Co(kgf)	螺帽		法兰						油孔
	公称直径	导程					D	L	Type	B	A	PCD-W	X	H	
1605-3	16	5	3.175	3	765	1240	28	80	A	10	48	38	5.5	40	M6
2005-4	20	5	3.175	4	1100	2280	36	92	A	12	58	47	6.6	44	M6
2505-4	25	5	3.175	4	1250	3070	40	92	A	12	62	51	6.6	48	M6
2510-4	25	10	4.762	4	1620	3205	40	153	A	12	62	51	6.6	48	M6
3205-4	32	5	3.175	4	1400	4080	50	92	A	12	80	65	9	62	M6
3210-4	32	10	6.35	4	3390	7170	50	160	A	16	80	65	9	62	M6
4005-4	40	5	3.175	4	1575	5290	63	96	B	15	93	78	9	70	M8
4010-4	40	10	6.35	4	3850	9470	63	162	B	18	93	78	9	70	M8
5010-4	50	10	6.35	4	4390	12400	75	162	B	18	110	93	11	85	M8
6310-4	63	10	6.35	4	5020	16450	90	182	B	18	125	108	11	95	M8
6320-3	63	20	9.525	3	8490	23610	95	253	B	20	135	115	13.5	100	M8
8010-4	80	10	6.35	4	5510	21200	105	182	B	20	145	125	13.5	110	M8
8020-3	80	20	9.525	3	9770	31700	125	253	B	25	165	145	13.5	130	M8

注: ①以上为常规转造级螺杆的螺母尺寸, 推荐用户设计选用

②本产品出厂前已做好清洁及防锈工作, 请不要随意拆封

微型 FSI TYPE



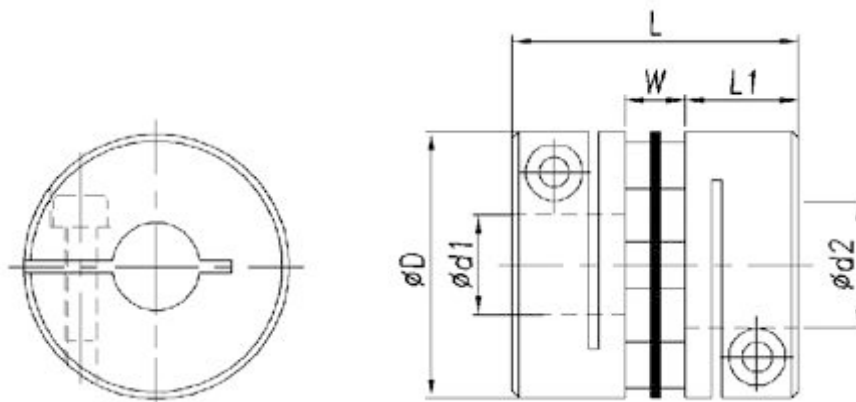
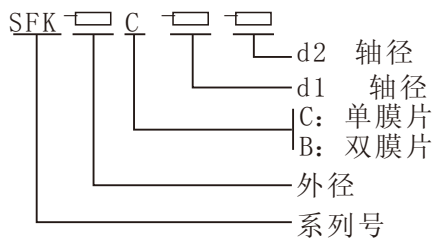
单位: /unit: mm

型号	规格		珠径	珠圈数	动负荷 C(kgf)	静负荷 Co(kgf)	螺帽		法兰					油孔
	公称直径	导程					D	L	A	B	PCD-W	X	H	M
0601-3	6	1	0.8	3	66	111	12	15	24	3.5	18	3.4	16	-
0801-3	8	1	0.8	3	79	157	14	16	27	4	21	3.4	18	-
0801.5-3	8	1.5	1	3	105	191	15	22	28	4	22	3.4	19	-
0802-3	8	2	1.588	3	175	167	16	26	29	4	23	3.4	20	-
1002-3	10	2	1.588	3	205	358	18	28	35	5	27	4.5	22	-
1002.5-3	10	2.5	2	3	274	438	19	32	36	5	28	4.5	23	-
1202-3	12	2	1.588	3	217	430	20	28	37	5	29	4.5	24	-
1202.5-3	12	2.5	2	3	309	546	21	32	38	5	30	4.5	25	-
1204-3	12	4	2.381	3	385	630	22	35	42	10	32	4.8	28	M6
1205-3	12	5	2.381	3	405	680	22	36	42	10	32	4.5	28	M6
1402-3	14	2	1.588	3	236	511	21	23	40	6	31	5.5	26	-
1404-3	14	4	2.381	3	403	725	26	33	45	6	36	5.5	28	-

SFK-C膜片式夹紧型联轴器

1. 扭转刚性高，能准确控制轴的旋转；
2. 顺时针与逆时针回转特性完全相同；
3. 不锈钢膜片能吸收振动，补偿径向，角向和轴向偏差；
4. 结构紧凑，无间隙，适合高精度控制传动。

型号说明：



单位：/unit: mm

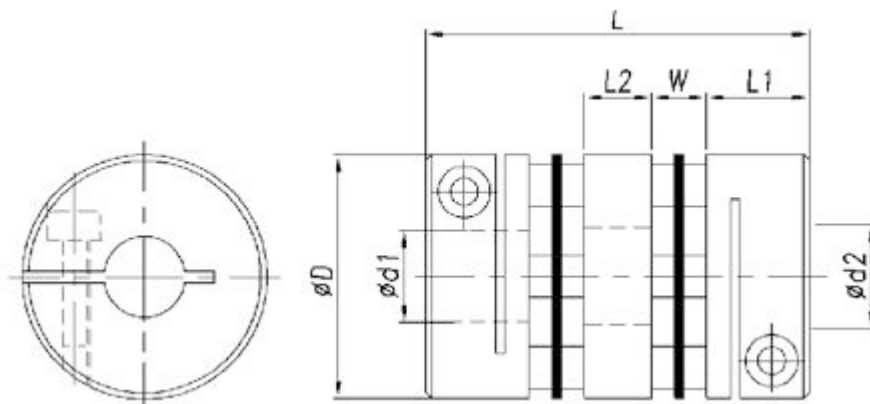
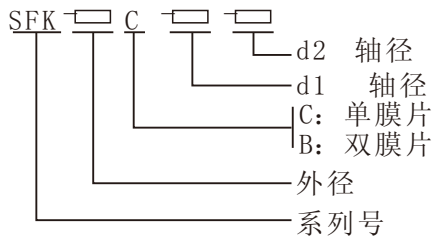
型号	轴径 d1 d2		外径D	长度L	额定扭矩 (N.m)	最大扭矩 (N.m)	最高转速 (r/min)	最大容许偏差			惯性力矩 (Kg·m ²)	L1	L2	M	W
	最小	最大						径向 (mm)	角向 (°)	轴向 (mm)					
SFK-19C	3	7	19	19.75	0.8	1.6	10000	0.02	1.0	±0.1	0.58×10 ⁻⁶	9	-	M2.5	1.75
SFK-26C	5	10	26	25	1.5	3.0	10000	0.02	1.0	±0.1	2.26×10 ⁻⁶	10.5	-	M2.5	2.25
SFK-34C	6	14	34	32	4.0	8.0	10000	0.02	1.0	±0.2	8.02×10 ⁻⁶	12	-	M3	3.1
SFK-39C	8	16	39	34	6.0	12	10000	0.02	1.0	±0.2	1.80×10 ⁻⁵	15	-	M4	4.35
SFK-44C	8	19	44	34.5	10	20	10000	0.02	1.0	±0.3	2.85×10 ⁻⁵	15	-	M4	4.35
SFK-56C	14	24	56	45	25	50	10000	0.02	1.0	±0.4	8.96×10 ⁻⁵	20	-	M5	5
SFK-68C	19	30	68	54	60	120	10000	0.02	1.0	±0.4	2.59×10 ⁻⁴	24	-	M6	5.8
SFK-82C	24	35	82	68	100	200	10000	0.02	1.0	±0.2	7.10×10 ⁻⁴	30	-	M8	8

SFK-B膜片式夹紧型联轴器

1. 扭转刚性高，能准确控制轴的旋转；
2. 顺时针与逆时针回转特性完全相同；
3. 不锈钢膜片能吸收振动，补偿径向，角向和轴向偏差；
4. 结构紧凑，无间隙，适合高精度控制传动。



型号说明：



单位：/unit: mm

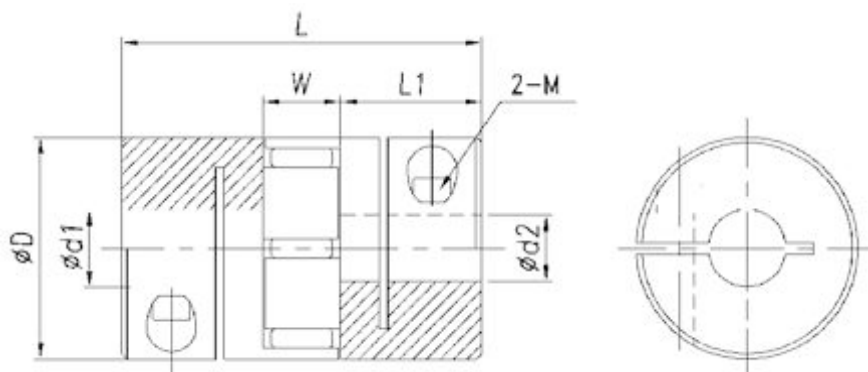
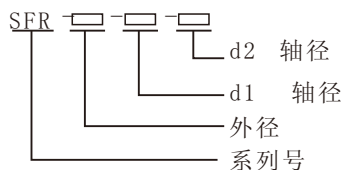
型号	轴径 d1 d2		外径D	长度L	额定扭矩 (N.m)	最大扭矩 (N.m)	最高转速 (r/min)	最大容许偏差			惯性力矩 (Kg-m ¹)	L1	L2	M	W
	最小	最大						径向 (mm)	角向 (°)	轴向 (mm)					
SFK-19B	3	7	19	27	0.8	1.6	10000	0.11	1.0	±0.2	0.78x10 ⁻⁶	9	5.5	M2.5	1.75
SFK-26B	5	10	26	35	1.5	3.0	10000	0.15	1.0	±0.3	3.3x10 ⁻⁶	10.5	7	M2.5	2.25
SFK-34B	6	14	34	45	4.0	8.0	10000	0.18	1.0	±0.3	1.05x10 ⁻⁵	12	7	M3	3.1
SFK-39B	8	16	39	49	6.0	12	10000	0.22	1.0	±0.4	2.57x10 ⁻⁵	15	9	M4	4.35
SFK-44B	8	19	44	54	10	20	10000	0.24	1.0	±0.5	4.25x10 ⁻⁵	15	9	M4	4.35
SFK-56B	14	24	56	63	25	50	10000	0.28	1.0	±0.6	1.33x10 ⁻⁴	20	12	M5	5
SFK-68B	19	30	68	74	60	120	10000	0.32	1.0	±0.7	3.67x10 ⁻⁴	24	14	M6	5.8
SFK-82B	24	35	82	98	100	200	10000	0.45	1.0	±0.9	1.03x10 ⁻³	30	22	M8	8

SFR梅花定位型联轴器

1. 采用高强度铝合金材料；
2. 中间弹性体联接(聚氨脂)，良好的内部缓冲；
3. 耐磨，抗油，抗老化与电气绝缘；
4. 可吸收振动，补偿径向，角向，和轴向偏差、传递力矩大



型号说明：



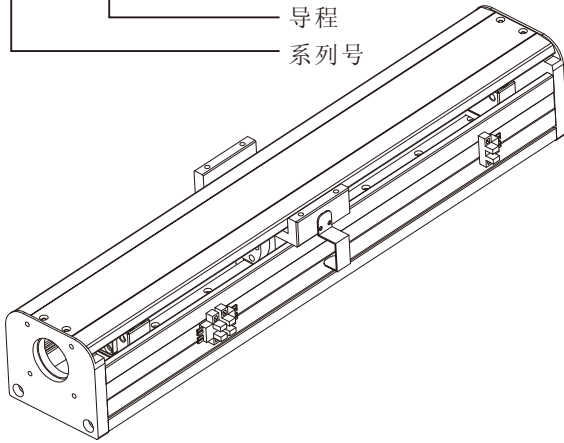
单位：/unit: mm

型号	轴径 d1d2		外径D	长度L	额定扭矩 (N.m)	最大扭矩 (N.m)	最高转速 (r/min)	最大容许偏差			惯性力矩 (Kg-m ²)	L1	M	W
	最小	最大						径向 (mm)	角向 (°)	轴向 (mm)				
SFR-40	8	20	40	65	17.5	35	10000	0.02	1.0	±0.3	15x10 ⁻⁶	25.5	M5	14
SFR-55	14	25	55	75	58	106	8000	0.02	1.0	±0.3	75x10 ⁻⁶	29.5	M6	16
SFR-65	16	35	65	90	150	300	6800	0.02	1.0	±0.3	164x10 ⁻⁶	36	M8	18
SFR-80	24	45	80	100	300	600	6000	0.02	1.0	±0.3	194x10 ⁻⁶	40	M10	20
SFR-95	28	56	95	125	460	920	5000	0.02	1.0	±0.3	216x10 ⁻⁶	50.5	M10	24
SFR-104	32	62	104	135	515	1030	6000	0.02	1.0	±0.3	224x10 ⁻⁶	54.5	M12	26
SFR-120	35	74	120	160	680	1360	6000	0.02	1.0	±0.3	225x10 ⁻⁶	65	M14	30

直线滑台

MZ95-10-300-C

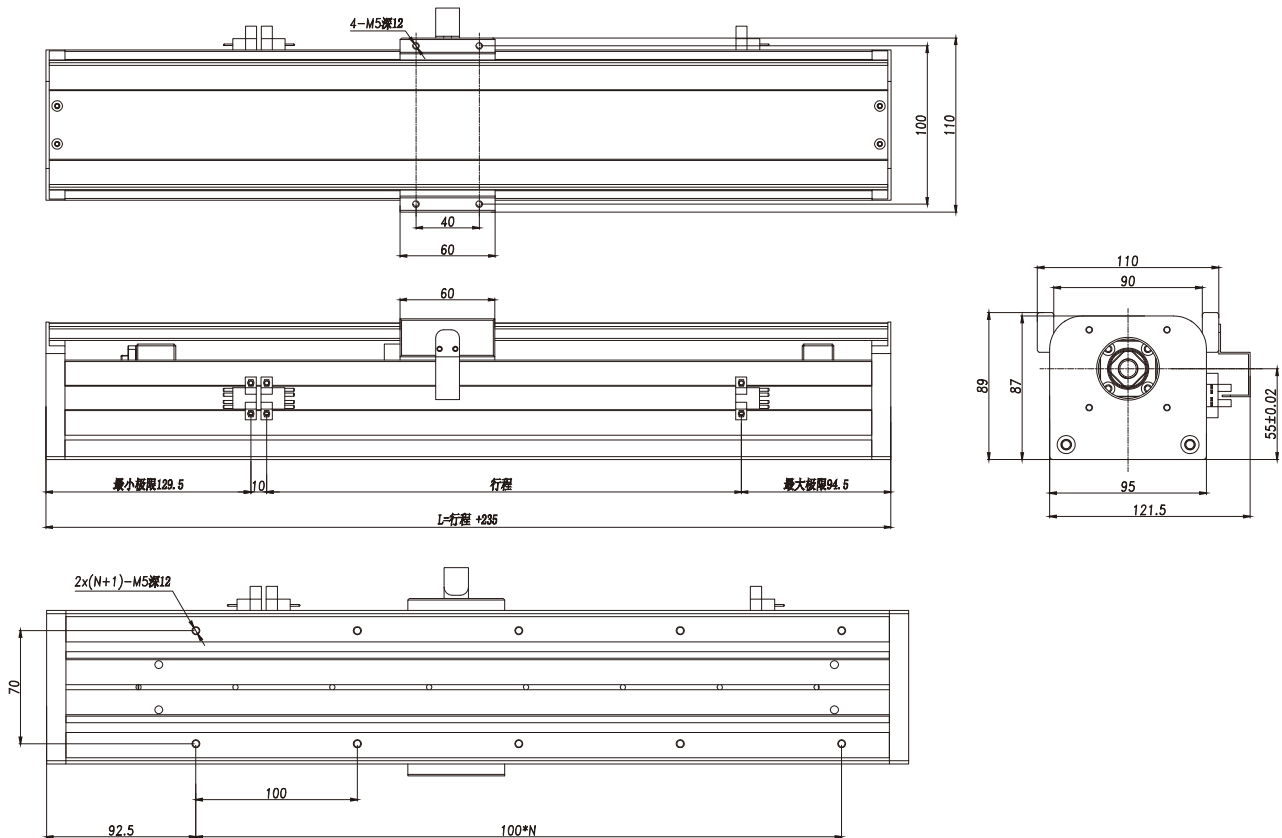
精度
行程
导程
系列号



功能表

马达出力	100W/220V					
额定扭矩	0.32					
传动方式	滚珠螺杆					
重复定位精度	C: ± 0.015 , P: ± 0.008					
螺杆导程	5	10	20			
最高速度	200	500	800			
最大荷重	20	13	10			
额定扭矩	120	65	45			
驱动扭矩	水平:0.01 垂直:0.05	水平:0.02 垂直:0.05	水平:0.03 垂直:0.05			
加速度	1.25M/sec ²	2.0M/sec ²	3.5M/sec ²			
马达转速	300					
有效行程	0-800					
Sensor感应器	EE-SX671					
环境温度	0-45°C					

MZ95半封闭外型尺寸图



规格表

行程	100	150	200	250	300	350	400	500
L	335	385	435	485	535	585	635	735
N	2	2	3	3	4	4	5	6

品質動人 · 服務動心

东莞市锦荣自动化科技有限公司

电话:0769-22810279 传真:0769-22810259

地址:东莞市南城区袁屋边华源商务大厦802

<http://www.jinrong2013.com>